

ПИТАННЯ ДЛЯ ПІДГОТОВКИ ДО ПІДСУМКОВОГО ТЕСТУВАННЯ

1. Яка основна мета автоматизації виробничих процесів?
2. Яка концепція лежить в основі Industry 4.0?
3. Які системи відповідають за керування виробничими операціями та ресурсами підприємства?
4. Яка роль промислових роботів у сучасному виробництві?
5. Яке застосування має штучний інтелект у виробництві?
6. Яка міжнародна організація займається стандартизацією у сфері електротехніки та автоматизації?
7. Який принцип архітектури KICSU забезпечує можливість розширення системи без її повної перебудови?
8. Що забезпечує надійність та відмовостійкість у автоматизованих системах?
9. Що є першим етапом проектування автоматизованої системи управління (KICSU)?
10. Що визначає розподіл функцій між рівнями управління в KICSU?
11. Що є ключовим у створенні HMI?
12. Що є основним призначенням мнемосхем у HMI/SCADA?
13. Яка перевага сучасних HMI-технологій (сенсорні екрани, веб-інтерфейси)?
14. Які системи інтегруються з SCADA для створення багаторівневої архітектури управління?
15. Яка основна мета моделювання у складі KICSU?
16. Який тип моделі описує послідовність дискретних подій у технологічному процесі?
17. Яке завдання виконує імітаційне моделювання у виробництві?
18. Що дозволяє перевірити взаємодія SCADA, PLC та HMI на моделі?
19. Яке поняття пов'язане з реалістичною імітацією фізичного об'єкта у цифровому середовищі?
20. Яку роль виконує машинне навчання у виробництві?
21. Для чого використовуються цифрові двійники в KICSU?
22. Який приклад застосування нечіткої логіки на виробництві?
23. Яка ключова функція промислових мереж у межах KICSU?
24. Який тип мереж найчастіше використовується для з'єднання сенсорів та приводів на польовому рівні?
25. Який із протоколів є стандартом для обміну даними між PLC та SCADA?