

РЕКОМЕНДОВАНА ЛІТЕРАТУРА

1. Николаев В.А. Трение и технологические смазки при прокатке – Запорожье: ЗГИА, 2002 – 114 с.
2. Мазур В.Л. Производство листа с высококачественной поверхностью. К.: Техника, 1982 - 166 с.

б) допоміжна

1. Клапанов В.И. Тонколистовая высокоскоростная прокатка металла с экономичными технологическими смазками, Киев УМКВО, 1990 – 76 с.
2. Теорія змащування та технологічні мастила в процесах ОМТ. Методичні вказівки до практичних занять і контрольних робіт для студентів ЗДІА денної та заочної форми навчання спеціальності 6.05040104 «Обробка металів тиском» / Укл. М.Г. Прищип – Запоріжжя, 2006 – 38с.
3. Теорія змащування та технологічні мастила в процесах ОМТ. Методичні вказівки до лабораторного практикуму для студентів ЗДІА денної та заочної форми навчання спеціальності 6.05040104 «Обробка металів тиском» / Укл. М.Г. Прищип – Запоріжжя, 2005 – 35с.