

**Тема заняття: «Розрахунок та складання графіку планово-попереджувальних ремонтів»**

**Основні питання:**

1. Основні види ремонтних робіт
2. Поняття капітального ремонту
3. Поняття поточного ремонту
4. Визначення міжремонтного періоду
5. Поняття та призначення планово-попереджувального ремонту

**Розрахункові задачі.**

1. Розрахувати та скласти графік планово-попереджувального ремонту (ППР) обладнання комунального підприємства за рік.

*Умовні позначення:*

*T<sub>кап</sub>* – час роботи обладнання між капітальними ремонтами, год;

*T<sub>сер</sub>* – час роботи обладнання між середніми ремонтами, год;

*T<sub>пот</sub>* – час роботи обладнання між поточними ремонтами, год;

*L<sub>кап</sub>* – пробіг обладнання до початку року після капітального ремонту, год;

*L<sub>сер</sub>* – пробіг обладнання до початку року після середнього ремонту, год;

*L<sub>пот</sub>* – пробіг обладнання до початку року після поточного ремонту.

Тривалість зміни: *t<sub>зм</sub>*

*n* – кількість змін.

Розрахувати час зупинки на ремонт, тривалість міжремонтного періоду в місяцях і скласти оптимізований графік ППР енергообладнання електростанції за рік

Зробити висновки.

*Методичні вказівки до вирішення завдання*

Час зупинки на ремонт розраховується за формулою:

$$t_{zi} = (T_i - L_i) / (n * t_{зм} * n_{д})$$

де *t<sub>zi</sub>* – час зупинки на відповідний вид ремонту, год;

*T<sub>i</sub>* – час роботи обладнання між відповідними видами ремонту, год;

*L<sub>i</sub>* – пробіг обладнання до початку року після відповідного ремонту, год;

*n* – кількість змін;

*t<sub>зм</sub>* – тривалість робочої зміни, год;

*n<sub>д</sub>* – кількість днів у місяці, днів.

Тривалість міжремонтного періоду визначається за формулою:

$$t_i = T_i / (n * t_{зм} * n_{д})$$

де *t<sub>i</sub>* – тривалість міжремонтного періоду.

Початкові дані наведені у додатку Б1

Таблиця Б1– Чисельні величини вихідних даних

Варіант	Ткап	Тпот	Lкап	Lкап	tзм	Lпот	n
1	8120	685	5720	5720	12	92	1
2	7840	665	4950	4950	8	101	3
3	6980	620	4960	4960	6	118	4
4	7980	630	4800	4800	12	98	2
5	8980	640	4900	4900	6	96	3
6	8400	650	5200	5200	8	120	3
7	7400	540	5300	5300	8	119	1
8	7600	550	5400	5400	6	102	1
9	8600	560	5500	5500	8	106	2
10	8200	570	5600	5600	6	92	2
11	6400	580	5700	5700	6	96	3
12	6200	590	5800	5800	8	98	3
13	7970	620	6000	6000	12	114	1
14	8970	630	6400	6400	8	115	1
15	6970	640	6200	6200	12	111	2
16	8350	650	6300	6300	8	110	2
17	6350	670	6100	6100	8	82	3
18	7350	560	5250	5250	6	85	3
19	8020	570	6250	6250	12	87	1
20	7020	580	4250	4250	8	89	2