



ІНЖЕНЕРНИЙ НАВЧАЛЬНО-НАУКОВИЙ ІНСТИТУТ ІМ. Ю.М. ПОТЕБНІ
ЗАПОРІЗЬКОГО НАЦІОНАЛЬНОГО УНІВЕРСИТЕТУ



ЗАТВЕРДЖУЮ

Директор Інженерного навчально-наукового інституту ім. Ю.М. Потебні

ЗНУ

Наталія МЕТЕЛЕНКО

(підпис)

(ініціали та прізвище)

» _____ 2024

СИЛАБУС НАВЧАЛЬНОЇ ДИСЦИПЛІНИ

ОБЛАДНАННЯ ПРОКАТНИХ ЦЕХІВ

(назва навчальної дисципліни)

підготовки бакалавр

(назва освітнього ступеня)

денної та заочної форм здобуття освіти

освітньо-професійна програма Обробка металів тиском

(назва)

спеціальності 136 Металургія

(шифр, назва спеціальності)

галузі знань 13 Механічна інженерія

(шифр і назва)

ВИКЛАДАЧ (-ЧИ): Кругляк Д.О. к.т.н., доцент, доцент кафедри

(ПІБ, науковий ступінь, вчене звання, посада)

Обговорено та ухвалено
на засіданні кафедри МТЕТБ
Протокол № 1 від "29" 08 2024 р.

Завідувач кафедри МТЕТБ

(підпис)

Юрій БСЛОКОНЬ

(ініціали, прізвище)

Погоджено
Гарант освітньо-професійної програми

(підпис)

Дмитро КРУГЛЯК

(ініціали, прізвище)

2024 рік



Зв'язок з викладачем:

E-mail: krugly1987@gmail.com

Сезн ЗНУ повідомлення: <https://moodle.znu.edu.ua/course/view.php?id=8907>

Телефон: +380957433247

Інші засоби зв'язку: Moodle, Viber, Skype, Zoom, Telegram, електронна пошта

Кафедра: металургійних технологій, екології та техногенної безпеки, 11 корпус, ауд. Л 222

1. Опис навчальної дисципліни

Метою викладання дисципліни є засвоєння принципів знаходження оптимальних варіантів вибору обладнання для процесів гарячої та холодної прокатки, обладнання станів виробництва слябів, проводити технологічні розрахунки процесів прокатки металу у холодному та гарячому стані, знати галузі застосування та шляхи вдосконалення виробництва продукції методами обробки металів тиском.

Основним завданням дисципліни є оволодіння здобувачами комплексу знань з технології виробництва виробів з застосуванням процесів ОМТ.

У результаті вивчення навчальної дисципліни здобувачі повинен знати:

- загальний устрій прокатних станів;
- головне обладнання прокатних станів;
- допоміжне обладнання прокатних цехів;
- обладнання волочильних і пресових цехів та кузень, штампувальне обладнання.

Дисципліна «Обладнання прокатних цехів» є логічним продовженням курсу «Теорія процесів прокатки» та подальшої дослідницької діяльності в металургії та інших галузях науки та техніки. Набуті при вивченні даного курсу знання необхідні для подальшого вивчення дисциплін і підготовки випускної роботи бакалавра.

Паспорт навчальної дисципліни

Нормативні показники	денна форма здобуття освіти	заочна форма здобуття освіти
1	2	3
Статус дисципліни	Обов'язкова	
Семестр	1 -й	1 -й
Кількість кредитів ECTS	6 кредитів ECTS	
Кількість годин	180 год.	
Лекційні заняття	30 год.	
Практичні	30 год.	
Самостійна робота	120 год.	
Консультації	Середа 12.55-14.15 ZOOM (за розкладом) - 4576611259 пароль L222 (дистанційно)	
Вид підсумкового семестрового контролю:	Залік	
Посилання на електронний курс у СЕЗН ЗНУ (платформа Moodle)	https://moodle.znu.edu.ua/course/view.php?id=8907	



2. Методи досягнення запланованих освітньою програмою компетентностей і результатів навчання

Компетентності/ результати навчання	Методи навчання	Форми і методи оцінювання
1	2	3
<p>Загальні компетентності: K03. Здатність вчитися і оволодівати сучасними знаннями. K05. Здатність застосовувати знання у практичних ситуаціях</p> <p>Спеціальні (фахові) компетентності: K16. Здатність застосовувати системний підхід до вирішення проблем металургії. K21. Здатність демонструвати творчий та інноваційний потенціал в синтезі рішень і в розробці проєктів в металургії. K23. Усвідомлення контекстів, в яких можуть бути застосовані знання металургії (наприклад, управління процесами та обладнанням, менеджмент, розробка технології тощо). K28. Здатність управляти комплексними діями або проєктами в обробці металів тиском для забезпечення досягнення поставленої мети з урахуванням всіх аспектів вирішуваної проблеми, у тому числі пов'язаних із виробництвом, експлуатацією, технічним обслуговуванням та утилізацією. K29. Здатність забезпечувати якість продукції. K33. Здатність реалізовувати концепції оцадливого виробництва та загальні принципи зниження виробничих витрат у металургії, а також впроваджувати ресурсозберігаючі технології, які дозволяють акумулювати ресурси, спрямовані на досягнення цілей в усіх напрямках діяльності металургійного підприємства. K34. Здатність застосовувати кращі світові практики, стандарти діяльності у обробці металів тиском. Фахові компетентності, визначені закладом вищої освіти та освітньо-професійної програмою K35. Здатність застосовувати вимоги до металопрокату, їх властивостей та особливостей застосування в металургійному виробництві у період повоєнного відновлення. K37. Здатність застосовувати теоретичні та технологічні навички для прокатного виробництва.</p>	<p>Теоретична та практична підготовка: лекції, практичні роботи активна участь у спілкуванні, розповідь доповідей, відтворення дій щодо застосування знань на практиці, експериментальні завдання.</p>	



<p><i>К39. Здатність оцінювати, розраховувати та обирати сучасні процеси пластичної деформації.</i></p> <p><i>К42. Здатність застосовувати теоретичні та технологічні основи кінцевої обробки прокату та деталей отриманих методами обробки металів тиском для оборонної промисловості в галузі механічна інженерія.</i></p> <p>Програмні результати навчання:</p> <p><i>ПР03. Передові знання принаймні за однією зі спеціалізацій в металургії.</i></p> <p><i>ПР04. Вміння виявляти, формулювати і вирішувати типові та складні й непередбачувані інженерні завдання і проблеми відповідно до спеціалізації, що включає збирання та інтерпретацію інформації (даних), вибір і використання відповідних обладнання, інструментів та методів, застосування інноваційних підходів.</i></p> <p><i>ПР11. Вміння поєднувати теорію і практику для вирішення інженерних завдань відповідної спеціалізації металургії.</i></p> <p><i>ПР21. Вміння застосовувати концепції бережливого виробництва та загальні принципи зниження виробничих витрат у металургії.</i></p> <p><i>ПР23. Розуміння питань впровадження ресурсозберігаючих технологій, які дозволяють акумулювати ресурси, спрямовані на досягнення цілей в усіх напрямках діяльності металургійного підприємства.</i></p> <p><i>ПР28. Вміння обирати технологію прокатного виробництва із вихідних матеріалів різної якості та в залежності від умов експлуатації кінцевих виробів.</i></p>		<p><i>Поточний та підсумковий контроль: опитування, перевірка завдань на практичних заняттях, перевірка теоретичних знань у тестовому режимі за допомогою СЕЗН Moodle.</i></p> <p>Залік</p>
---	--	--

3. Зміст навчальної дисципліни

Змістовний модуль 1. ПРОКАТНІ СТАНИ І РОБОЧІ КЛІТИ

Типи прокатних клітей. Конструкції клітей дуо. Устрій клітей кварто. Багатовалкові кліті. Кліті спеціальних конструкцій

Змістовний модуль 2. Розвиток та еволюція конструкцій робочих клітей. Головна лінія та стисла технічна характеристика робочої кліті. Типові компоновки головних ліній прокатних клітей. Класифікація прокатних станів

Змістовний модуль 3. Еволюція компоновок технологічних ліній прокатних станів. Безперервні сортопрокатні стани. Стани гарячої прокатки листів і штаб. Стани холодної прокатки листів і штаб.

Змістовний модуль 4. ВАЛКОВІ ВУЗЛИ

Типи, елементи і розміри валків. Матеріали та способи виготовлення валків. Якість і



зношування валків

Змістовний модуль 5. Експлуатація і ремонт валків. Витривалість та рестоврація валків. Допустимі сили прокатки в двовалкових клітках. Допустимі сили прокатки в клітках кварто

Змістовний модуль 6. Подушки та підшипники прокатних валків. Підшипники відкритого типу. Валкові підшипники кочення. Підшипники рідинного тертя (ПРТ)

Змістовний модуль 7. СТАНИНИ КЛІТЕЙ ТА ЇХ РОЗРАХУНОК

Типи, конструкція та виготовлення станин. Розрахунок на міцність і деформація станин відкритого типу. Алгоритм розрахунку станини закритого типу на міцність.

Змістовний модуль 8.

Алгоритм визначення вертикальної деформації станини закритого типу. Розрахунок станини закритого типу на міцність

Змістовний модуль 9. МЕХАНІЗМ УСТАНОВКИ ВАЛКІВ ТА ЇХ РОЗРАХУНОК

Натискний механізми (НМ). Натискні гвинти і гайки. Алгоритм розрахунку гвита і гайки НМ на міцність і деформацію.

Змістовний модуль 10.

Розрахунок гвинта, гайки та механізмів приводу тихохідного натискного механізму. Зрівноважувальні механізми

4. Структура навчальної дисципліни

Вид заняття /роботи	Назва теми	Кількість годин		Згідно з розкладом
		о/д.ф.	з.ф.	
1	2	3	4	5
Лекція	Лекція 1. Типи прокатних клітей. Конструкції клітей дуо	2		щотижня
	Лекція 2. Устрій клітей кварто. Багатовалкові кліті.	2		
	Лекція 3. Кліті спеціальних конструкцій. Розвиток та еволюція конструкцій робочих клітей.	2		
	Лекція 4. Головна лінія та стисла технічна характеристика робочої кліті. Типові компоновки головних ліній прокатних клітей.	2		
	Лекція 5. Класифікація прокатних станів. Еволюція компоновок технологічних ліній прокатних станів.	2		
	Лекція 6. Безперервні сортопрокатні стани.	2		
	Лекція 7. Стани гарячої прокатки листів і штаб.	2		
	Лекція 8. Стани холодної прокатки листів і штаб.	2		
	Лекція 9. Типи, елементи і розміри валків. Матеріали та способи виготовлення валків.	2		
	Лекція 10. Якість і зношування валків. Експлуатація і ремонт валків.	2		
	Лекція 11. Витривалість та рестоврація валків.	2		



	<p>Допустимі сили прокатки в двовалкових клітках. Допустимі сили прокатки в клітках кварто.</p> <p>Лекція 12. Подушки та підшипники прокатних валків. Підшипники відкритого типу.</p> <p>Лекція 13. Валкові підшипники кочення. Підшипники рідинного тертя (ПРТ)</p> <p>Лекція 14. Типи, конструкція та виготовлення станин. Розрахунок на міцність і деформація станин відкритого типу.</p> <p>Лекція 15. Натискний механізми (НМ). Натискні гвинти і гайки. Алгоритм розрахунку гвита і гайки НМ на міцність і деформацію.</p>	2		
		2		
		2		
		2		
		4		
		2		
		2		
Практичне заняття	<p>ПР 1. Розрахунки валків на міцність і деформацію</p> <p>ПР 2. Розрахунок на міцність валків обтискних і сортових станів</p> <p>ПР 3. Розрахунок на міцність листових валків клітей дуо</p> <p>ПР 4. Розрахунок на міцність валків клітей кварто</p> <p>ПР 5. Розрахунок валків багатовалкових клітей</p> <p>ПР 6. Розрахунок на міцність робочих і приводних опорних вальків валків та опорних роликів</p> <p>ПР 7. Прогин валків кліті дуо листових (штабових) клітей</p> <p>ПР 8. Прогини та сплющення валків кліті кварто</p> <p>ПР 9. Станини клітей та їх розрахунок</p> <p>ПР 10. Розрахунок на міцність і деформацію станин відкритого типу</p> <p>ПР 11. Алгоритм розрахунку станини закритого типу на міцність</p> <p>ПР 12. Алгоритм визначення вертикальної деформації станини закритого типу</p> <p>ПР 13. Розрахунок станини закритого типу на міцність</p>	2		щотижня
		2		
		2		
		4		
		2		
		2		
		2		
		2		
		2		
		2		
		2		
		2		
Самостійна робота	<p>Тема 1. Типи прокатних клітей. Конструкції клітей дуо. Опрацювання теоретичного матеріалу Теми 1, виконання розрахунків практичної роботи.</p> <p>Тема 2. Устрій клітей кварто. Багатовалкові кліті. Опрацювання теоретичного матеріалу Теми 2, виконання розрахунків практичної роботи.</p> <p>Тема 3. Кліті спеціальних конструкцій. Розвиток та еволюція конструкцій робочих клітей. Опрацювання теоретичного матеріалу Теми 3, виконання розрахунків практичної роботи.</p> <p>Тема 4. Головна лінія та стисла технічна характеристика робочої кліті. Типові компоновки головних ліній прокатних клітей. Опрацювання теоретичного матеріалу Теми 4, виконання розрахунків практичної роботи.</p>	8	-	
		8		
		8		
		8		



5. Види і зміст контрольних заходів

Вид занять/ роботи	Вид контрольного заходу	Зміст контрольного заходу	Критерії оцінювання та термін виконання	Усього балів
1	2	3	4	5
Лекція 1	Практична робота 1	Вимоги до виконання та оформлення: Лабораторна робота у вигляді файлів MS Word та Excel завантажена на сайт системи Moodle ЗНУ.	Практична робота за змістовим модулем оцінюється в 4 бали.	4
Лекція 2	Практична робота 2	Вимоги до виконання та оформлення: Лабораторна робота у вигляді файлів MS Word та Excel завантажена на сайт системи Moodle ЗНУ.	Практична робота за змістовим модулем оцінюється в 4 бали.	4
Лекція 3	Практична робота 3	Вимоги до виконання та оформлення: Лабораторна робота у вигляді файлів MS Word та Excel завантажена на сайт системи Moodle ЗНУ.	Практична робота за змістовим модулем оцінюється в 4 бали.	4
	Опитування	Питання для підготовки за лекцією 1-3	відповідь/ не відповідь	+
Лекція 4	Практична робота 4	Вимоги до виконання та оформлення: Лабораторна робота у вигляді файлів MS Word та Excel завантажена на сайт системи Moodle ЗНУ.	Практична робота за змістовим модулем оцінюється в 4 бали.	4
Лекція 5	Практична робота 5	Вимоги до виконання та оформлення: Лабораторна робота у вигляді файлів MS Word та Excel завантажена на сайт системи Moodle ЗНУ.	Практична робота за змістовим модулем оцінюється в 4 бали.	4
Лекція 6	Практична робота 6	Вимоги до виконання та оформлення: Лабораторна робота у вигляді файлів MS Word та Excel завантажена на сайт системи Moodle ЗНУ.	Практична робота за змістовим модулем оцінюється в 4 бали.	4
	Опитування	Питання для підготовки за лекцією 4-6	відповідь/ не відповідь	+
Лекція 7	Тест 1	Питання для підготовки змістовий модуль 1-5	Тестові питання.	4
Лекція 8	Практична робота 7	Вимоги до виконання та оформлення: Лабораторна робота у вигляді файлів MS Word та Excel завантажена на сайт системи Moodle ЗНУ.	Практична робота за змістовим модулем оцінюється в 4 бали.	4



Лекція 9	Практична робота 8	Вимоги до виконання та оформлення: Лабораторна робота у вигляді файлів MS Word та Excel завантажена на сайт системи Moodle ЗНУ.	Практична робота за змістовим модулем оцінюється в 4 бали.	4
	Опитування	Питання для підготовки за лекцією 8-9	відповідь/ не відповідь	+
Лекція 10	Практична робота 9	Вимоги до виконання та оформлення: Лабораторна робота у вигляді файлів MS Word та Excel завантажена на сайт системи Moodle ЗНУ.	Практична робота за змістовим модулем оцінюється в 4 бали.	4
Лекція 11	Практична робота 10	Вимоги до виконання та оформлення: Лабораторна робота у вигляді файлів MS Word та Excel завантажена на сайт системи Moodle ЗНУ.	Практична робота за змістовим модулем оцінюється в 4 бали.	4
	Опитування	Питання для підготовки за лекцією 10-11	відповідь/ не відповідь	+
Лекція 12	Практична робота 11	Вимоги до виконання та оформлення: Лабораторна робота у вигляді файлів MS Word та Excel завантажена на сайт системи Moodle ЗНУ.	Практична робота за змістовим модулем оцінюється в 4 бали.	4
Лекція 13	Практична робота 12	Вимоги до виконання та оформлення: Лабораторна робота у вигляді файлів MS Word та Excel завантажена на сайт системи Moodle ЗНУ.	Практична робота за змістовим модулем оцінюється в 4 бали.	4
	Опитування	Питання для підготовки за лекцією 12-13	відповідь/ не відповідь	+
Лекція 14	Практична робота 13	Вимоги до виконання та оформлення: Лабораторна робота у вигляді файлів MS Word та Excel завантажена на сайт системи Moodle ЗНУ.	Практична робота за змістовим модулем оцінюється в 4 бали.	4
	Опитування	Питання для підготовки за лекцією 14	відповідь/ не відповідь	+
Лекція 15	Тест 2	Питання для підготовки змістовий модуль 6-10	Тестові питання.	4
Усього	20			60
Підсумковий контроль				
Залік	Тестування	Тестування передбачає обмежену у часі (40 хвилин) відповідь на теоретичні питання. У разі дистанційної форми навчання екзамен	Тестові питання. Кількість питань – 20. Правильна відповідь оцінюється у 1 бал.	20



		проходить у тестовій формі через платформу Moodle.		
	Розв'язання практичної задачі	Задача складається з практичного завдання	Правильна відповідь оцінюється у 20 бал з урахуванням кількості виконаних рішень	20
Усього за підсумковий контроль	2			40

Шкала оцінювання ЗНУ: національна та ECTS

За шкалою ECTS	За шкалою університету	За національною шкалою	
		Екзамен	Залік
A	90 – 100 (відмінно)	5 (відмінно)	Зараховано
B	85 – 89 (дуже добре)	4 (добре)	
C	75 – 84 (добре)		
D	70 – 74 (задовільно)	3 (задовільно)	
E	60 – 69 (достатньо)		
FX	35 – 59 (незадовільно – з можливістю повторного складання)	2 (незадовільно)	Не зараховано
F	1 – 34 (незадовільно – з обов'язковим повторним курсом)		

6. Основні навчальні ресурси

Рекомендована література

Основна

1. Прицип М.Г. Обладнання прокатних цехів: Навчальний посібник для студентів ЗДІА металургійних спеціальностей денної та заочної форми навчання Запоріжжя: ЗДІА, 2016. 116 с.
2. Іванченко Ф.К., Гребеник В.М., Ширяев В.І. Розрахунок машин і механізмів прокатних цехів. Київ: Вища школа. 1995. 456с.
3. Ніколаєв В.О. Гаряча прокатка листів та штаб. Запоріжжя: ЗДІА. 2013. 169 с.
4. Ніколаєв В.О, Мазур В.Л. Виробництво плоского прокату: підручник. Запоріжжя: ЗДІА. 2010. 320с.
5. Клименко П.Л. Упрочнение стали и цветных металлов при холодной и горячей деформации. Днепропетровск: Пороги. 2011. 187 с.
6. Василев Я.Д., Мінаєв О.А. Теорія позовжньої прокатки: підручник. Донецьк: УНІТЕХ. 2009. 488 с.

Додаткова:

1. Прицип М.Г. Обладнення цехів ОМТ: вказівки до курсового і дипломного проектування. Запоріжжя: ЗДІА. 2014. 80с.
2. Прицип М.Г., Кругляк Д.О. Конструкція агрегатів цехів ОМТ. Методичні вказівки до практичних занять та контрольних робіт для студентів ЗДІА спеціальності «Обробка металів тиском» Запоріжжя: Видав-во ЗДІА, 2014. 49с.



Інформаційні ресурси:

1. Наукова бібліотека Запорізького національного університету. URL: <http://library.znu.edu.ua/>
2. Система електронного забезпечення навчання ЗНУ. URL: <https://moodle.znu.edu.ua/>
3. Національна бібліотека України імені В. І. Вернадського. URL: <http://www.nbuv.gov.ua/>

Інформаційні ресурси:

1. Наукова бібліотека Запорізького національного університету. URL: <http://library.znu.edu.ua/>
2. Система електронного забезпечення навчання ЗНУ. URL: <https://moodle.znu.edu.ua/>
3. Національна бібліотека України імені В. І. Вернадського. URL: <http://www.nbuv.gov.ua/>

7. Регуляції і політики курсу

Відвідування занять. Регуляція пропусків.

Інтерактивний характер курсу передбачає обов'язкове відвідування практичних і лабораторних занять. Студенти, які за певних обставин не можуть відвідувати практичні заняття регулярно, мусять впродовж тижня узгодити із викладачем графік індивідуального відпрацювання пропущених занять. Окремі пропущені завдання мають бути відпрацьовані на найближчій консультації впродовж тижня після пропуску. Відпрацювання занять здійснюється усно у формі співбесіди за питаннями, визначеними планом заняття. В окремих випадках дозволяється письмове відпрацювання шляхом виконання індивідуального письмового завдання.

Студенти, які станом на початок екзаменаційної сесії мають понад 70% невідпрацьованих пропущених занять, до відпрацювання не допускаються.

Політика академічної доброчесності

Усі письмові роботи, що виконуються слухачами під час проходження курсу, перевіряються на наявність плагіату за допомогою спеціалізованого програмного забезпечення UniCheck. Відповідно до чинних правових норм, плагіатом вважатиметься: копіювання чужої наукової роботи чи декількох робіт та оприлюднення результату під своїм іменем; створення суміші власного та запозиченого тексту без належного цитування джерел; рерайт (перефразування чужої праці без згадування оригінального автора). Будь-яка ідея, думка чи речення, ілюстрація чи фото, яке ви запозичуєте, має супроводжуватися посиланням на першоджерело. Приклади оформлення цитувань див. на Moodle: <https://moodle.znu.edu.ua/mod/resource/view.php?id=103857>

Виконавці індивідуальних дослідницьких завдань обов'язково додають до текстів своїх робіт власноруч підписану Декларацію академічної доброчесності (див. посилання у Додатку до силабусу). Роботи, у яких виявлено ознаки плагіату, до розгляду не приймаються і відхиляються без права перескладання. Якщо ви не впевнені, чи підпадають зроблені вами запозичення під визначення плагіату, будь ласка, проконсультуйтеся з викладачем.

Висока академічна культура та європейські стандарти якості освіти, яких дотримуються у ЗНУ, вимагають від дослідників відповідального ставлення до вибору джерел. Посилання на такі ресурси, як Wikipedia, бази даних рефератів та письмових робіт (Studopedia.org та подібні) є неприпустимим. Рекомендовані бази даних для пошуку джерел:

Електронні ресурси Національної бібліотеки ім. Вернадського: <http://www.nbuv.gov.ua>

Цифрова повнотекстова база даних англomовної наукової періодики JSTOR: <https://www.jstor.org/>

Використання комп'ютерів/телефонів на занятті

Використання мобільних телефонів, планшетів та інших гаджетів під час лекційних та практичних занять дозволяється виключно у навчальних цілях (для уточнення певних даних,



перевірки правопису, отримання довідкової інформації тощо). Будь ласка, не забувайте активувати режим «без звуку» до початку заняття.

Під час виконання заходів контролю (термінологічних диктантів, контрольних робіт, іспитів) використання гаджетів заборонено. У разі порушення цієї заборони роботу буде анульовано без права перескладання.

Комунікація

Базовою платформою для комунікації викладача зі студентами є Moodle.

Важливі повідомлення загального характеру – зокрема, оголошення про терміни подання контрольних робіт, коди доступу до сесій у Cisco Webex та ін. – регулярно розміщуються викладачем на форумі курсу. Для персональних запитів використовується сервіс приватних повідомлень. Відповіді на запити студентів подаються викладачем впродовж трьох робочих днів. Для оперативного отримання повідомлень про оцінки та нову інформацію, розміщену на сторінці курсу у Moodle, будь ласка, переконайтеся, що адреса електронної пошти, зазначена у вашому профайлі на Moodle, є актуальною, та регулярно перевіряйте папку «Спам».

Якщо за технічних причин доступ до Moodle є неможливим, або ваше питання потребує термінового розгляду, направте електронного листа з позначкою «Важливо» на адресу tupakhina@znu.edu.ua. У листі обов'язково вкажіть ваше прізвище та ім'я, курс та шифр академічної групи.

ДОДАТКОВА ІНФОРМАЦІЯ

ГРАФІК ОСВІТНЬОГО ПРОЦЕСУ 2024-2025 н. р. доступний за адресою: <https://tinyurl.com/yckze4jd>.

НАВЧАЛЬНИЙ ПРОЦЕС ТА ЗАБЕЗПЕЧЕННЯ ЯКОСТІ ОСВІТИ. Перевірка набутих студентами знань, навичок та вмій (атестації, заліки, іспити та інші форми контролю) є невід'ємною складовою системи забезпечення якості освіти і проводиться відповідно до Положення про організацію та методику проведення поточного та підсумкового семестрового контролю навчання студентів ЗНУ: <https://tinyurl.com/y9tve4lk>.

ПОВТОРНЕ ВИВЧЕННЯ ДИСЦИПЛІН, ВІДРАХУВАННЯ. Наявність академічної заборгованості до 6 навчальних дисциплін (в тому числі проходження практики чи виконання курсової роботи) за результатами однієї екзаменаційної сесії є підставою для надання студенту права на повторне вивчення зазначених навчальних дисциплін. Порядок повторного вивчення визначається Положенням про порядок повторного вивчення навчальних дисциплін та повторного навчання у ЗНУ: <https://tinyurl.com/y9pkmmp5>. Підстави та процедури відрахування студентів, у тому числі за невиконання навчального плану, регламентуються Положенням про порядок переведення, відрахування та поновлення студентів у ЗНУ: <https://tinyurl.com/yconds571a>.

ВИРІШЕННЯ КОНФЛІКТІВ. Порядок і процедури врегулювання конфліктів, пов'язаних із корупційними діями, зіткненням інтересів, різними формами дискримінації, сексуальними домаганнями, міжособистісними стосунками та іншими ситуаціями, що можуть виникнути під час навчання, регламентуються Положенням про порядок і процедури вирішення конфліктних ситуацій у ЗНУ: <https://tinyurl.com/57wha734>. Конфліктні ситуації, що виникають у сфері стипендіального забезпечення здобувачів вищої освіти, вирішуються стипендіальними комісіями факультетів, коледжів та університету в межах їх повноважень, відповідно до: Положення про порядок призначення і виплати академічних стипендій у ЗНУ: <https://tinyurl.com/yd6bq6p9>; Положення про призначення та виплату соціальних стипендій у ЗНУ: <https://tinyurl.com/y9r5dpwh>.



ПСИХОЛОГІЧНА ДОПОМОГА. Телефон довіри практичного психолога **Марті Ірини Вадимівни** (061) 228-15-84, (099) 253-78-73 (щоденно з 9 до 21).

УПОВНОВАЖЕНА ОСОБА З ПИТАНЬ ЗАПОБІГАННЯ ТА ВИЯВЛЕННЯ КОРУПЦІЇ
Запорізького національного університету: **Банах Віктор Аркадійович**

Електронна адреса: v_banakh@znu.edu.ua

Гаряча лінія: тел. (061) 227-12-76, факс 227-12-88

РІВНІ МОЖЛИВОСТІ ТА ІНКЛЮЗИВНЕ ОСВІТНЄ СЕРЕДОВИЩЕ. Центральні входи усіх навчальних корпусів ЗНУ обладнані пандусами для забезпечення доступу осіб з інвалідністю та інших маломобільних груп населення. Допомога для здійснення входу у разі потреби надається черговими охоронцями навчальних корпусів. Якщо вам потрібна спеціалізована допомога, будь ласка, зателефонуйте (061) 228-75-11 (начальник охорони). Порядок супроводу (надання допомоги) осіб з інвалідністю та інших маломобільних груп населення у ЗНУ: <https://tinyurl.com/ydhcsagx>.

РЕСУРСИ ДЛЯ НАВЧАННЯ

НАУКОВА БІБЛІОТЕКА: <http://library.znu.edu.ua>. Графік роботи абонементів: понеділок-п'ятниця з 08.00 до 16.00; вихідні дні: субота і неділя.

СИСТЕМА ЕЛЕКТРОННОГО ЗАБЕЗПЕЧЕННЯ НАВЧАННЯ (MOODLE):
<https://moodle.znu.edu.ua>

Якщо забули пароль/логін, направте листа з темою «Забув пароль/логін» за адресою: moodle.znu@znu.edu.ua.

У листі вкажіть: прізвище, ім'я, по-батькові українською мовою; шифр групи; електронну адресу.

Якщо ви вказували електронну адресу в профілі системи Moodle ЗНУ, то використовуйте посилання для відновлення паролю <https://moodle.znu.edu.ua/mod/page/view.php?id=133015>.

ЦЕНТР ІНТЕНСИВНОГО ВИВЧЕННЯ ІНОЗЕМНИХ МОВ: <http://sites.znu.edu.ua/child-advance/>

ЦЕНТР НІМЕЦЬКОЇ МОВИ, ПАРТНЕР ГЕТЕ-ІНСТИТУТУ:
<https://www.znu.edu.ua/ukr/edu/ocznu/nim>

ШКОЛА КОНФУЦІЯ (ВИВЧЕННЯ КИТАЙСЬКОЇ МОВИ):
<http://sites.znu.edu.ua/confucius>