

Метою викладання дисципліни «Технологія виготовлення гнутих профілів» є забезпечення теоретичної підготовки майбутнього фахівця з обробки металів тиском в галузі розробки способів та обладнання для виготовлення гнутих профілів методами ОМТ, що включають в себе декілька процесів (операцій) в одному осередку деформації або комбінацію їх зі зміною напрямку переміщення металу.

Основними завданнями вивчення дисципліни «Технологія виготовлення гнутих профілів» є ознайомлення студентів з основними методами виробництва гнутих профілів, надання знань щодо застосування та шляхів вдосконалення виробництва продукції, отриманої інтегральними методами.

Програма навчальної дисципліни складається з 2-х розділів:

Розділ 1 – Технологія профілювання і конструкції гнутих профілів.

Розділ 2 – Обладнання профілегибочних агрегатів.

Загальна кількість годин – 150, кількість кредитів – 5.