

## ТЕСТИ

1. Як класифікуються сталі для виготовлення гнутих профілів?
  - а) сталі класифікують за хімічним складом, мікроструктурі, способу виробництва і призначенню;
  - б) сталі класифікують за мінералогічним складом, способу виробництва і призначенню;
  - в) сталі класифікують за мікроструктурою, способу виробництва і призначенню;
  - г) сталі класифікують за хімічним складом і призначенню.
  
2. Яка характерна особливість агрегатів неперервного профілювання?
  - а) використання заготовки у вигляді листа штаби з розрізанням готового профілю після стана;
  - б) використання заготовки у вигляді листів без розрізанням готового профілю після стана;
  - в) використання заготовки у вигляді рулону штаби з розрізанням готового профілю після стана;
  - г) використання заготовки у вигляді листів і стикозварювальної машини для отримання штаби.
  
3. Назвіть типи профілезгинальних станів:
  - а) неперервного і поштучного профілювання;
  - б) з підгинанням елементів заготовки і без підгинання;
  - в) звичайні та високошвидкісні;
  - г) з прокатними валками і з штампами.
  
4. З якою метою на валки подається емульсія?
  - а) для зменшення коефіцієнта тертя і збільшення зусилля прокатки;
  - б) для збільшення сили прокатки і зменшення моменту прокатки;
  - в) для промаслювання готових профілей з метою збільшення корозійної стійкості;
  - г) для охолодження валків, виключення налипання металу на валки і для легкого вилучення готового профілю з пакету.
  
5. Які існують способи відновлення валків?
  - а) переплавка зношених валків;
  - б) перешліфування або наплавка зношених валків;
  - в) перешліфування і наплавка зношених валків;
  - г) зміцнення і калібровка зношених валків.