

ТЕСТИ

1. З якого матеріала виготовлені валки?
 - а) X13 і X13Ф1;
 - б) X20 і X20Ф1;
 - в) X22 і X22Ф1;
 - г) X12 і X12Ф1.

2. З якою метою проводять термічну обробку валків?
 - а) для підвищення стійкості робочих валків;
 - б) для підвищення пластичності робочих валків;
 - в) для підвищення модулю твердості робочих валків;
 - г) для підвищення гнучкості робочих валків.

3. Назвіть основні параметри калібрів валків;
 - а) дно калібра;
 - б) основна вісь профілювання і основна ділянка профілю;
 - в) випуск калібра;
 - г) симетричність струмків калібра.

4. Які вимоги пред'являються до калібровок валків?
 - а) найбільш раціональні форми і розміри калібрів;
 - б) максимальна кількість калібрів на валках;
 - в) мінімальна кількість калібрів на валках;
 - г) симетричність калібрів на валках.

5. Які існують системи калібровок валків?
 - а) послідовна калібровка валків, що передбачає послідовне розрізання профілю;
 - б) паралельна калібровка валків, що передбачає послідовне згинання профілю;
 - в) послідовна калібровка валків, що передбачає послідовне згинання профілю;
 - г) симетрична калібровка валків, що передбачає симетричне згинання профілю.

6. Для чого використовуються закриті калібри валків?
 - а) для найбільшого деформування заготовки;
 - б) для центрування штаби і утримання її від осьового зміщення;
 - в) для кантування заготовки;
 - г) для несиметричного згинання профілю.