

## ТЕСТИ

1. Який основний фактор впливає на налаштування стана?
  - а) точна установка усіх опорних валків в горизонтальній і вертикальній площині;
  - б) відсутність люфту у підшипниках;
  - в) вертикальність станини і відсутність її коливань;
  - г) точна установка усіх робочих валків в горизонтальній і вертикальній площині.
  
2. Які існують способи правки штаби?
  - а) розрізанням, деформуванням, вигином;
  - б) згинанням, розтягненням, дресируванням, місцевим охолодженням;
  - в) згинанням, розтягненням, дресируванням, місцевим нагріванням;
  - г) вигинанням, розтягненням, місцевим нагріванням.
  
3. Назвіть основні дефекти гнутих профілів;
  - а) за зовнішнім виглядом, за геометричними розмірами, по поверхні, за механічними властивостями;
  - б) серповидність, гвинтоподібність;
  - в) недозгинання радіусів зкруглень, серповидність;
  - г) тріщини, розриви, неточні геометричні розміри.
  
4. Для чого необхідно натягнення штаби між клітьми і як воно утворюється ?
  - а) для деформації штаби у поздовжньому напрямку;
  - б) для стійкості штаби;
  - в) для підвищення якості готового профілю;
  - г) для зменшення тріщиноутворення готового профілю.
  
5. Які переваги оцинкованих, періодичних і замкнутих профілів?
  - а) підвищені механічні властивості;
  - б) підвищені естетичні властивості;
  - в) підвищена корозійна стійкість;
  - г) підвищена хімічна стійкість.