

ПИТАННЯ

1. Які гнуті профілі можливо отримувати профілюванням?
2. Якої товщини і ширини виготовляють гнуті профілі?
3. На які групи діляться гнуті профілі?
4. Які основні переваги гнутих профілів?
5. Основні вимоги до якості вихідної заготовки:
6. Основні вимоги до якості готової продукції;
7. Як класифікуються сталі для виготовлення гнутих профілів?
8. Яка характерна особливість агрегатів неперервного профілювання?
9. Назвіть типи профілезгинальних станів
10. З якою метою на валки подається емульсія?
11. Які існують способи відновлення валків?
12. Яке характерне обладнання входить до складу стана з поштучним процесом профілювання?
13. З якого матеріалу виготовлені валки?
14. Що відноситься до арматури стана?
15. З якою метою проводять термічну обробку валків?
16. Назвіть відмінності між профілюванням і згинанням в штампах;
17. З якою метою у першій клітці встановлюють гладкі циліндричні валки?
18. Для яких цілей використовують правильно-калібрувальні клітці?
19. Назвіть схожість між профіліровкою і прокаткою.
20. Назвіть основні параметри калібрів валків;
21. Які вимоги пред'являються до калібровок валків?
22. Які існують системи калібровок валків?
23. Для чого використовуються закриті калібри валків?
24. У чому полягає налаштування правильної машини?
25. Які існують способи налаштування нижніх валків стана на вісь профілювання?
26. Який основний фактор впливає на налаштування стана?
27. Які існують способи правки штаби?
28. Назвіть основні дефекти гнутих профілів;
29. Для чого необхідно натягнення штаби між клітцями і як воно утворюється ?
30. Які переваги оцинкованих, періодичних і замкнутих профілів?