

Умовні позначення марки сітки:

$$C_{\text{№}} \frac{D-S}{d-s} \text{III} \times D \frac{c_1}{c_2},$$

де D - діаметр повздовжніх стрижнів, мм; S - крок повздовжніх стрижнів, мм; d - діаметр поперечних стрижнів, мм; s - крок поперечних стрижнів, мм; **III** – ширина сітки, мм; D - довжина сітки, мм; c_1 – вільні кінці повздовжніх стрижнів, мм; c_2 – вільні кінці поперечних стрижнів, мм. Після діаметрів вказується клас арматури.

Діаметр D робочих стрижнів у сітках з повздовжньою робочою арматурою приймаємо 3,4,5 мм класу Вр-І. Ширина сіток не повинна бути більшою за 3800 мм. Крок повздовжніх стрижнів S повинен бути кратним 50 мм не менш 100 мм та на більш 200 мм. Крок розподільчої арматури не більш 350 мм.

Діаметр d робочих стрижнів у сітках з поперечною робочою арматурою приймаємо 5 мм класу Вр-І та 6,8 мм класу А400С. Крок s стрижнів повинен бути кратним 25 мм, не більш 350 мм, та не менш 100 мм.

Загальну площу перерізу робочої арматури визначають розрахунком, а розподільчої – за конструктивними умовами, вона повинна складати не менш 10% розрахункової площі перерізу робочої арматури у перерізі з найбільшим згинаючим моментом.

| Сітки з повздовжньою робочою арматурою | | | | |
|---|--|---|------|------|
| Крок стрижнів робочої арматури S , мм | Кількість стрижнів на 1 м ширини плити | Площа перерізу стрижнів, см ² при їх діаметрі D , мм | | |
| | | 3 | 4 | 5 |
| 100 | 10 | 0,71 | 1,26 | 1,96 |
| 150 | 7 | 0,49 | 0,88 | 1,37 |
| 200 | 5 | 0,35 | 0,63 | 0,98 |

| Сітки з поперечною робочою арматурою | | | | |
|---|--|---|------|------|
| Крок стрижнів робочої арматури s , мм | Кількість стрижнів на 1 м ширини плити | Площа перерізу стрижнів, см ² при їх діаметрі d , мм | | |
| | | 5 | 6 | 8 |
| 100 | 10 | 1,96 | 2,83 | 5,08 |
| 125 | 8 | 1,57 | 2,26 | 4,02 |
| 150 | 7 | 1,37 | 1,89 | 3,35 |
| 200 | 5 | 0,98 | 1,41 | 2,51 |