ТЕСТИ

1. На які підрозділяються калібри за формою:

а) прості і фасонні

б) складні і фасонні

в) прості і складні

г) прості, складні та фасонні

2. Як називаються калібри в яких профілеві додають остаточну форму перетину:

а) обтискні

б) витяжні

в) чистові

г) чорнові

3. Як визначити площу контактної поверхні при прокатці ромбічної штаби в квадратному калібрі:

а) $F_k = 0{,}5b_1\sqrt{R_в \Delta h_в}$

б) $F_k = 0{,}75b_1\sqrt{R_в \Delta h_в}$

в) $F_k = 0{,}67b_1\sqrt{R_в \Delta h_в}$

г) $F_k = 0{,}54(b_1 + b_0)\sqrt{R_в \Delta h_в}$

4. Як визначити коефіцієнт $k_ф$, що враховує вплив форми калібру

а) $k_ф = \dfrac{1}{ctg\, v}$

б) $k_ф = \dfrac{1}{tg\, v}$

в) $k_ф = \dfrac{1}{\cos v}$

г) $k_ф = \dfrac{1}{\sin v}$

5. Як визначити довжину геометричного осередку деформації

а) $l_d = \sqrt{D \cdot \Delta h}$

б) $l_d = \sqrt{\frac{\Delta h}{R}}$

в) $l_d = \sqrt{\frac{\Delta h}{D}}$

г) $l_d = \sqrt{R \cdot \Delta h}$

6. З якої умови визначають обтиски з боку кожного валка при прокатці у валках нерівного діаметру:

а) умови рівноваги штаби у вертикальній площині

б) умови сталості секундних об'ємів

в) умови захоплення при сталому процесі прокатки

г) умови постійності витрати металу

7. Вкажіть формулу для визначення випередження на валку великого діаметру (2) :

а) $S_1 = \frac{\gamma_1^2 R_1}{2h_1}\left(1 + \frac{R_2}{R_1}\right)$

в) $S_1 = \frac{\gamma_2^2 R_2}{2h_1}\left(1 + \frac{R_2}{R_1}\right)$

б) $S_1 = \frac{\gamma_1^2 R_1}{2h_1}\left(1 + \frac{R_1}{R_2}\right)$

г) $S_1 = \frac{\gamma_2^2 R_1}{2h_1}\left(1 + \frac{R_1}{R_2}\right)$

8. У разі прокатки у валках з одним приводним валком, на якому з валків випередження більше

а) випередження однакове

б) $S_п > S_н$

в) $S_н > S_п$

г) випередження дорівнюють нулю

9. Як визначити випередження за формулою Фінка

а) $S = \frac{v_1 - v_B}{v_B} \cdot 100\%$

в) $S = \frac{\gamma^2 R}{h_1}$

б) $S = \frac{\gamma^2}{2}\left(\frac{D}{h_1} - 1\right)$

г) $S = (1 - \cos\gamma)\left(\frac{D}{h_1}\cos\gamma - 1\right)$

10. Як визначити довжину геометричного осередку деформації при прокатці з одним приводним валком

а) $l_d = \sqrt{D \cdot \Delta h}$

б) $l_d = \sqrt{\frac{\Delta h}{R}}$

в) $l_d = \sqrt{\frac{\Delta h}{D}}$

г) $l_d = \sqrt{R \cdot \Delta h}$

11. Яка симетрія характерна для калібрів простої форми:

а) одновісьова симетрія

б) повна симетрія відносно вертикальної і горизонтальної осей

в) симетрія відносно горизонтальної осі

г) цілком асиметричні

12. Як називаються калібри, які використовують для зменшення площі поперечного перерізу злитка або заготівлі:

а) витяжні

б) чорнові

в) підготовчі

г) чистові

13. Як визначити площу контактної поверхні при прокатці ромбічної штаби в ромбічному калібрі:

а) $F_k = 0{,}5 b_1 \sqrt{R_в \Delta h_в}$

б) $F_k = 0{,}75 b_1 \sqrt{R_в \Delta h_в}$

в) $F_k = 0{,}67 b_1 \sqrt{R_в \Delta h_в}$

г) $F_k = 0{,}54 (b_1 + b_0) \sqrt{R_в \Delta h_в}$

14. Блюм – це …

а) заготовка квадратного або близького до нього перетину в межах 400×400…150×150мм;

б) заготовка прямокутного перетину товщиною від 50 до 300 мм, ширину від 500 до 1800 мм;

в) напівпродукт квадратного або близького до нього перетину розміром від 150×150 до 50×50мм;

г) заготовка для прокатки листів штучним способом, має товщину від 6 до 50 мм та ширину від 150 до 500мм;