

## ТЕСТИ

1. Які напруження виникають в поперечинах станин закритого типу під час прокатки:
  - розтягування;
  - стиснення;
  - зім'яття;
  - зрізування
  - згинання.
2. Призначення шпинделів в лінії приводу валків прокатної кліті
  - зменшення частоти обертання валків;
  - збільшення крутного моменту;
  - передача крутних моментів;
  - передача значних крутних моментів під невеликими кутами нахилу верхнього шпинделя;
  - зменшення вібрацій в лінії приводу.
3. Тіло натискних гвинтів клітей кварто розраховують на напруження:
  - кручення;
  - розтягання;
  - зрізування;
  - стискування;
  - кручення і згинання.
4. Шийка робочого валка по галтелі (шийка-бочка) зі сторони приводу розраховується на напруження:
  - розтягання;
  - стискування;
  - згинання;
  - згинання і кручення;
  - зрізування.
5. Які типи врівноважуючих механізмів використовують на сучасних прокатних станах з клітьми кварто
  - пружинні;
  - вантажні;
  - пружинні і вантажні;
  - гідрравлічні;
  - електромеханічні.
6. Який плоский прокат відноситься до сортаменту товстолистових станів:
  - гарячекатані штаби товщиною більше 10мм, листи товщиною 1,0-20,0 мм;
  - листи товщиною 1,0-20,0 мм;
  - листи товщиною 5,0-50,0 мм і плити товщиною до 200 мм;
  - листи товщиною 50,0-150,0 мм.
7. Стани Сендзіміра раціонально використовувати для прокатки:
  - низьколегованих сталей;
  - кольорових металів і сплавів;
  - біметалів;
  - вуглецевих сталей;
  - високолегованих надміцних сталей і сплавів.