

**Тестові питання з дисципліни
«Теорія та технологія точної прокатки штаб»**

- 1. В результаті зростання відносного обтиснення опір пластичній деформації металу:**
 - а) збільшується;
 - б) зменшується;
 - в) залишається незмінним;
 - г) збільшується або залишається незмінним.

- 2. В результаті зростання температури опір пластичній деформації:**
 - а) збільшується;
 - б) зменшується;
 - в) залишається незмінним;
 - г) зменшується в діапазоні температур гарячої ОМТ.

- 3. Як змінюються розміри штаби при прокатуванні?**
 - а) довжина і ширина збільшуються, товщина зменшується;
 - б) довжина, ширина, товщина збільшуються;
 - в) довжина і товщина збільшуються, ширина зменшується;
 - г) товщина збільшується, довжина і ширина зменшуються;
 - д) довжина, ширина, товщина зменшуються.

- 4. Знайти абсолютне обтиснення при товщині підкату 1,91 мм і товщині прокату 1,26 мм.**

- 5. Який процес спостерігається при збільшенні довжини металу?**
 - а) обтиснення;
 - б) витяжка;
 - в) розширення.

- 6. Об'єм металу, що знаходиться між площинами входу і виходу - це:**
 - а) зовнішня зона;
 - б) фактичний осередок деформації;
 - в) геометричний осередок деформації;
 - г) зона відставання;
 - д) зона випередження.

- 7. Як зміниться $\cos \alpha$, якщо зменшити діаметр валка?**
 - а) зменшиться;
 - б) збільшиться;
 - в) не зміниться.

- 8. Визначити абсолютну витяжку при довжині заготовки 4000 мм, довжині листа 5000 мм.**

- 9. Для яких типів штаб при розрахунках можна не враховувати розширення?**
 - а) при прокатуванні товстого широкого листа;
 - б) при прокатуванні тонкого широкого листа;
 - в) при прокатуванні тонкого листа;
 - г) при прокатуванні товстого листа.

10. Як зміниться довжина осередку деформації, якщо абсолютне обтиснення збільшиться у 6 разів, а діаметр валків зменшиться у 3 рази (без урахування сплюснення)?

- а) збільшиться у $\sqrt{2}$ разів;
- б) зменшиться у 2 рази;
- в) збільшиться у 2 рази;
- г) зменшиться у $\sqrt{2}$ разів.

11. Як визначається коефіцієнт розширення, якщо відомі коефіцієнт витяжки, товщина підкату і прокату?

- а) $\beta = \frac{h_0}{\lambda \cdot h_1}$;
- б) $\beta = \frac{h_1 \cdot \lambda}{h_0}$;
- в) $\beta = \frac{h_0 \cdot \lambda}{h_1}$;
- г) $\beta = \frac{h_1}{\lambda \cdot h_0}$.

12. При прокатуванні тонкої широкої штаби коефіцієнт витяжки склав 1,25. Визначити відносне обтиснення (у %) по приблизній формулі.

13. Як зміниться відносне розширення, якщо при постійних товщині штаби і обтисненні ширину штаби зменшити в 2 рази?

- а) збільшиться;
- б) зменшиться;
- в) не зміниться.