

Запитання до самоконтролю

з дисципліни «Теорія та технологія точної прокатки штаб»

1. Поздовжня та поперечна різнотовщинність штаб та її формування.
2. Допустима поздовжня та поперечна різнотовщинність штаби.
3. Форма поперечного профілю штаби (листа). Температурний режим прокатки на неперервному широкоштабовому прокатному стані.
4. Швидкість руху штаби і закономірності її зміни в осередку деформації.
5. Формування різнотовщинності штаб на станах гарячої прокатки. Формування різнотовщинності штаб на станах холодної прокатки.
6. Контактні напруження в осередку деформації та методи їх розрахунку.
7. Аналіз факторів, що впливають на середній питомий тиск в осередку деформації. Розрахунок середнього питомого тиску в осередку деформації методом числового експерименту.
8. Площинність штаби та регулювання її профілю.
9. Регулювання профілю штаби та площинності на станах гарячої прокатки.
10. Температурний режим прокатки на ШСГП і температурний клин. Нерівномірність зміни температури по довжині розкату. Коливання натягання. Шляхи розвитку виробництва гарячекатаної штаби.
11. Регулювання профілю штаби та площинності на станах холодної прокатки.
12. Режими прокатки і регулювання товщини. Зміна ширини штаби при прокатуванні. Зняття окалини. Рекристалізаційний відпал.
13. Методи розрахунку енергосилових параметрів прокатки.
14. Методи розрахунку сили прокатки, моменту прокатки, потужності і питомої роботи прокатки.
15. Що таке напруження, яке виникає в деталі під дією зовнішньої сили?
16. Що таке коефіцієнт тертя?
17. Визначення міжвалкового тиску при прокатуванні штаб.
18. Знаходження сплющеної довжини дуги контакту при холодному прокатуванні.
19. Коефіцієнти деформації і захвату металу валками при прокатуванні.
20. Допустима поздовжня та поперечна різнотовщинність штаби.
21. Швидкість руху штаби і закономірності її зміни в осередку деформації.
22. Контактні напруження в осередку деформації та методи їх розрахунку.
23. Регулювання профілю штаби та площинності на станах гарячої прокатки.
24. Регулювання профілю штаби та площинності на станах холодної прокатки.
25. Методи розрахунку енергосилових параметрів прокатки.