

**Тестові питання до РКР з дисципліни
«Теорія та технологія точної прокатки штаб»**

1. Напрямок дії на поверхню металу нормального напруження:

- а) перпендикулярно до поверхні;
- б) паралельно поверхні;
- в) по дотичній до поверхні.

2. Напрямок дії на поверхню металу напруження тертя:

- а) перпендикулярно до поверхні;
- б) по дотичній до поверхні;
- в) під кутом до поверхні, що не перевищує 30° .

3. Що таке головне нормальне напруження?

- а) максимальне зі всіх напружень, що діють;
- б) напруження, направлене по лінії дії зовнішньої сили;
- в) напруження, що діє на головній площадці.

4. Яка величина залишкового відносного обтиснення в зоні пружної деформації?

- а) 20 %; б) 0,2 %;
- в) 0 %; г) 2 %.

5. До якої зони деформації відноситься закон Гука?

- а) зона пружної деформації;
- б) зона руйнування;
- в) зона пластичної деформації.

6. Як змінюється напруження у випробовуваному зразку на початку пластичної деформації, після закінчення пружної деформації?

- а) зменшується;
- б) не змінюється;
- в) залишається постійним або збільшується непропорційно деформації;
- г) змінюється пропорційно деформації;
- д) залишається постійним або змінюється пропорційно деформації.

7. Що відбудеться з коефіцієнтом витяжки при прокатуванні тонкої широкої штаби, якщо коефіцієнт обтиснення збільшиться в 1,5 рази?

- а) не зміниться;
- б) збільшиться в 2,25 рази;
- в) збільшиться в 1,5 рази;
- г) зменшиться в 2,25 рази;
- д) зменшиться в 1,5 рази.

8. Закон постійності об'єму можна записати, як:

- а) $V_1 < V_0$; б) $h_0 \cdot b_0 \cdot L_0 < h_1 \cdot b_1 \cdot L_1$;
- в) $\eta \cdot \lambda \cdot \beta = 1$ г) $h_0 \cdot b_0 \cdot L_0 > h_1 \cdot b_1 \cdot L_1$;

9. Яке з наступних рівнянь має невірний запис?

- а) $\lambda = v_1/v_0$; б) $\lambda = 1/\eta$;
- в) $\lambda = L_1/L_0$; г) $\lambda = 1/\eta \cdot \beta$;
- д) $\lambda = h_0 \cdot b_0 / h_1 \cdot b_1$; е) $\lambda = h_1 \cdot b_0 / h_0 \cdot b_1$.

10. Нейтральним називається перетин, в якому:

- а) швидкість штаби більше швидкості валків;
- б) швидкість штаби дорівнює швидкості валків;
- в) середня швидкість по товщині штаби дорівнює швидкості поверхні валків і швидкості поверхні штаби;
- г) швидкість поверхневого шару штаби дорівнює окружній швидкості валків.