

СОРТАМЕНТ АРМАТУРНОЇ СТАЛІ ЗА ДСТУ 3760-98

Діаметр, мм	Розрахункові площі поперечного перерізу (см ²) при кількості стержнів										Маса 1 пог. м, кг	Діаметр, мм	Сортамент гарячекатаної зміцненої арматури із сталі класів								Сортамент арматурного дроту	
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10			A240C (AII)	A300C (AII)	A400C (AIII)	A500C (AтIII)	A600C ((AIV)	A800 (AV)	A1000 (AVI)	A1200 (AтVII)	Звичайний B-I, Bр-I	високоміцний B-II, Bр-II
3	0,071	0,14	0,21	0,28	0,35	0,42	0,49	0,57	0,64	0,71	0,055 (0,051)	3	-	-	-	-	-	-	-	-	x	x
4	0,126	0,25	0,38	0,50	0,63	0,76	0,88	1,01	1,13	1,26	0,098 (0,090)	4	-	-	-	-	-	-	-	-	x	x
5	0,196	0,39	0,59	0,79	0,98	1,18	1,37	1,57	1,77	1,96	0,154 (0,139)	5	-	-	-	-	-	-	-	-	x	x
6	0,283	0,57	0,85	1,13	1,42	1,70	1,98	2,26	2,55	2,83	0,222	6	x	-	x	x	-	-	-	-	-	x
7	0,385	0,77	1,15	1,54	1,92	2,31	2,69	3,08	3,46	3,85	0,302	7	-	-	-	-	-	-	-	-	-	x
8	0,503	1,01	1,51	2,01	2,51	3,02	3,52	4,02	4,53	5,03	0,395	8	x	-	x	x	-	-	-	-	-	x
10	0,785	1,57	2,36	3,14	3,93	4,71	5,5	6,28	7,07	7,85	0,617	10	x	x	x	x	x	x	x	-	-	-
12	1,131	2,26	3,39	4,52	5,65	6,79	7,92	9,05	10,18	11,31	0,888	12	x	x	x	x	x	x	x	-	-	-
14	1,539	3,08	4,62	6,16	7,69	9,23	10,77	12,31	13,85	15,39	1,208	14	x	x	x	x	x	x	x	-	-	-
16	2,011	4,02	6,03	8,04	10,05	12,06	14,07	16,08	18,10	20,11	1,578	16	x	x	x	x	x	x	x	-	-	-
18	2,545	5,09	7,63	10,18	12,72	15,27	17,81	20,36	22,90	25,45	1,998	18	x	x	x	x	x	x	x	-	-	-
20	3,142	6,28	9,41	12,56	15,71	18,85	21,99	25,14	28,28	31,42	2,466	20	x	x	x	x	x	x	x	-	-	-
22	3,801	7,6	11,4	15,20	19,00	22,81	26,61	30,41	34,21	38,01	2,984	22	x	x	x	x	x	x	x	-	-	-
25	4,909	9,82	14,73	19,63	24,54	29,45	34,36	39,27	44,13	49,09	3,853	25	x	x	x	x	-	x	-	-	-	-
28	6,158	12,32	18,47	24,63	30,79	36,95	43,1	49,26	55,42	61,58	4,834	28	x	x	x	x	-	x	-	x	-	-
32	8,042	16,08	24,13	32,17	40,21	48,25	56,30	64,34	72,38	80,42	6,313	32	x	x	x	x	-	x	-	x	-	-
36	10,18	20,36	30,54	40,72	50,9	61,08	71,26	81,44	91,62	101,80	7,99	36	x	x	x	x	-	-	-	-	-	-
40	12,56	25,12	37,68	50,24	62,8	75,36	87,92	100,48	113,04	125,60	9,87	40	x	x	x	x	-	-	-	-	-	-

Примітки: 1. Позначкою „x” помічені і діаметри що прокатуються.
2. У дужках вказана маса дроту Bр-I.

**МЕХАНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ
СТЕРЖНЕВОЇ, ДРОТЯНОЇ ТА КАНАТНОЇ АРМАТУРИ**

Клас арматури	Діаметр, мм	Характеристична (нормативна) міцність арматури на границі текучості, f_{yk} , МПа	Розрахункова міцність арматури на границі текучості f_{yd} , МПа	Розрахункова міцність поперечної арматури на границі текучості f_{ywd} , МПа	Розрахункове значення модуля пружності арматурної сталі $E_s \cdot 10^4$, МПа
<i>СТЕРЖНЕВА</i>					
A240C(AI)	6...40	235	225	175	21
A300C(AII)	10...40	295	280	225	21
A400C(AIII)	6...8	390	355	285	20
	10...40	390	365	290	20
A500C(AIIIb)	6...40	540	450	360	
A600(AIV)	10...32	590	510	405	19
A800(AV)	10...40	785	680	545	19
A1000(AVI)	10...40	980	815	650	19
<i>ДРОТЯНА</i>					
Bp-I	3	410	375	270	17
	4	405	370	265	17
	5	395	360	260	17
B-II	3	1490	1240	990	20
	4	1410	1180	940	20
	5	1330	1100	890	20
	6	1250	1050	835	20
	7	1180	980	785	20
	8	1100	915	730	20

Вр-II	3	1460	1200	970	20
	4	1370	1140	910	20
	5	1250	1050	830	20
	6	1180	980	785	20
	7	1100	915	735	20
	8	1020	850	675	20
<i>КАНАТНА</i>					
К1400 (К-7)	6	1450	1200	970	18
	9	1370	1140	910	18
	12	1330	1100	890	18
	15	1290	1080	865	18
К1500 (К-19)	14	1410	1180	940	18

Співвідношення між діаметрами зварюваних стержнів
та мінімальна відстань між стержнями в зварних сітках,
виготовлених канатним зварюванням

Напрямок стержнів		Діаметри стержнів, мм																
1.	Діаметри одного напрямку (повздовжнього)	3	4	5	6	8	10	12	14	16	18	20	22	25	28	32	36	40
2.	Найменший діаметр другого напрямку (поперечного або похилого)	3	3	3	3	3	3	4	5	5	6	6	8	8	10	10	12	12
3.	Найменші допустимі відстані між осями стержнів одного напрямку, мм	50	50	50	50	75	75	75	75	75	100	100	100	150	150	150	200	200
4.	Те саме повздовжніх стержнів при двохрядному	-	-	-	30	30	30	40	40	40	40	50	50	50	60	70	80	80

розташуванні в каркасі, мм																			
----------------------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Примітка: При ручному зварюванні стержнів без флюсу діаметр арматури повинен бути не менше 10 мм.

ХАРАКТЕРИСТИКИ ВАЖКОГО БЕТОНУ ПРИ ОСЬОВОМУ СТИСКУ ТА РОЗТЯГУ; МОДУЛЬ ПРУЖНОСТІ

Клас бетону за міцністю на стиск	Розрахункове значення міцності бетону, МПа		Характеристичне значення міцності бетону, МПа		Початковий модуль пружності при стиску $E_{cm} \cdot 10^3$, МПа
	стиск f_{cd}	розтяг f_{ctd}	стиск f_{cd}	розтяг f_{ctk}	
C12/15	8,5	0,75	11,0	1,1	23,0
C16/20	11,5	0,9	15,0	1,3	27,0
C20/25	14,5	1,05	18,5	1,5	30,0
C25/30	17,0	1,20	22,0	1,8	32,5
C30/35	19,5	1,30	25,5	2,0	34,5
C32/40	22,0	1,40	29,0	2,1	36,0
C35/45	25,0	1,45	32,0	2,2	37,5
C40/50	27,5	1,55	36,0	2,5	39,0
C45/55	30,0	1,60	39,5	2,7	39,5
C50/60	33,0	1,65	43,0	3,0	40,0