

**МЕХАНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ  
СТЕРЖНЕВОЇ, ДРОТЯНОЇ ТА КАНАТНОЇ АРМАТУРИ**

| Клас арматури       | Діаметр, мм | Характеристична (нормативна) міцність арматури на границі текучості, $f_{yk}$ , МПа | Розрахункова міцність арматури на границі текучості $f_{yd}$ , МПа | Розрахункова міцність поперечної арматури на границі текучості $f_{ywd}$ , МПа | Розрахункове значення модуля пружності арматурної сталі $E_s \cdot 10^4$ , МПа |
|---------------------|-------------|---|--|--|--|
| <i>СТЕРЖНЕВА</i>    |             |   |  |  |  |
| <b>A240C(AI)</b>    | 5,5...40    | 235   | <b>225</b>   | 175  | 21   |
| <b>A300C(AII)</b>   | 10...40     | 295   | <b>280</b>   | 225  | 21   |
| <b>A400C(AIII)</b>  | 6...8       | 390   | <b>355</b>   | 285  | 20   |
|                     | 10...40     | 390   | <b>365</b>   | 290  | 20   |
| <b>A500C(AIIIb)</b> | 6...40      | 540   | <b>450</b>   | 360  | 18   |
| <b>A600(AIV)</b>    | 10...32     | 590   | <b>510</b>   | 405  | 19   |
| <b>A800(AV)</b>     | 10...40     | 785   | <b>680</b>   | 545  | 19   |
| <b>A1000(AVI)</b>   | 10...40     | 980   | <b>815</b>   | 650  | 19   |
| <i>ДРОТЯНА</i>      |             |   |  |  |  |
| <b>Bp-I</b>         | 3           | 410   | <b>375</b>   | 270  | 17   |
|                     | 4           | 405   | <b>370</b>   | 265  | 17   |
|                     | 5           | 395   | <b>360</b>   | 260  | 17   |
| <b>B-II</b>         | 3           | 1490  | <b>1240</b>  | 990  | 20   |
|                     | 4           | 1410  | <b>1180</b>  | 940  | 20   |
|                     | 5           | 1330  | <b>1100</b>  | 890  | 20   |
|                     | 6           | 1250  | <b>1050</b>  | 835  | 20   |
|                     | 7           | 1180  | <b>980</b>   | 785  | 20   |
|                     | 8           | 1100  | <b>915</b>   | 730  | 20   |
| <b>Bp-II</b>        | 3           | 1460  | <b>1200</b>  | 970  | 20   |
|                     | 4           | 1370  | <b>1140</b>  | 910  | 20   |
|                     | 5           | 1250  | <b>1050</b>  | 830  | 20   |
|                     | 6           | 1180  | <b>980</b>   | 785  | 20   |
|                     | 7           | 1100  | <b>915</b>   | 735  | 20   |
|                     | 8           | 1020  | <b>850</b>   | 675  | 20   |
| <i>КАНАТНА</i>      |             |   |  |  |  |
| <b>K1400 (K-7)</b>  | 6           | 1450  | <b>1200</b>  | 970  | 18   |
|                     | 9           | 1370  | <b>1140</b>  | 910  | 18   |
|                     | 12          | 1330  | <b>1100</b>  | 890  | 18   |
|                     | 15          | 1290  | <b>1080</b>  | 865  | 18   |
| <b>K1500 (K-19)</b> | 14          | 1410  | <b>1180</b>  | 940  | 18   |

**Співвідношення між діаметрами зварюваних стержнів  
та мінімальна відстань між стержнями в зварних сітках,  
виготовлених канатним зварюванням**

| Напрямок стержнів |   | Діаметри стержнів, мм |    |    |    |    |    |    |    |    |     |     |     |     |     |     |     |     |
|-------------------|---|-----------------------|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| 1.                | Діаметри одного напрямку (повздовжнього)                                | 3                     | 4  | 5  | 6  | 8  | 10 | 12 | 14 | 16 | 18  | 20  | 22  | 25  | 28  | 32  | 36  | 40  |
| 2.                | Найменший діаметр другого напрямку (поперечного або похилого)           | 3                     | 3  | 3  | 3  | 3  | 3  | 4  | 5  | 5  | 6   | 6   | 8   | 8   | 10  | 10  | 12  | 12  |
| 3.                | Найменші допустимі відстані між осями стержнів одного напрямку, мм      | 50                    | 50 | 50 | 50 | 75 | 75 | 75 | 75 | 75 | 100 | 100 | 100 | 150 | 150 | 150 | 200 | 200 |
| 4.                | Те саме повздовжніх стержнів при двохрядному розташуванні в каркасі, мм | -                     | -  | -  | 30 | 30 | 30 | 40 | 40 | 40 | 40  | 50  | 50  | 50  | 60  | 70  | 80  | 80  |

**Примітка:** При ручному зварюванні стержнів без флюсу діаметр арматури повинен *бути не менше 10 мм.*

**ХАРАКТЕРИСТИКИ ВАЖКОГО БЕТОНУ**

| Клас бетону за міцністю на стиск | Розрахункове значення міцності бетону, МПа |                  | Характеристичне значення міцності бетону, МПа |                  | Початковий модуль пружності при стиску $E_{cm} \cdot 10^3$ , МПа |
|----------------------------------|--|------------------|---|------------------|--|
|                                  | стиск $f_{cd}$                             | розтяг $f_{ctd}$ | стиск $f_{ck}$                                | розтяг $f_{ctk}$ |  |
| <b>C12/15</b>                    | <b>8,5</b>                                 | <b>0,75</b>      | 11,0  | 1,1              | 23,0   |
| <b>C16/20</b>                    | <b>11,5</b>                                | <b>0,9</b>       | 15,0  | 1,3              | 27,0   |
| <b>C20/25</b>                    | <b>14,5</b>                                | <b>1,05</b>      | 18,5  | 1,5              | 30,0   |
| <b>C25/30</b>                    | <b>17,0</b>                                | <b>1,20</b>      | 22,0  | 1,8              | 32,5   |
| <b>C30/35</b>                    | <b>19,5</b>                                | <b>1,30</b>      | 25,5  | 2,0              | 34,5   |
| <b>C32/40</b>                    | <b>22,0</b>                                | <b>1,40</b>      | 29,0  | 2,1              | 36,0   |
| <b>C35/45</b>                    | <b>25,0</b>                                | <b>1,45</b>      | 32,0  | 2,2              | 37,5   |
| <b>C40/50</b>                    | <b>27,5</b>                                | <b>1,55</b>      | 36,0  | 2,5              | 39,0   |
| <b>C45/55</b>                    | <b>30,0</b>                                | <b>1,60</b>      | 39,5  | 2,7              | 39,5   |
| <b>C50/60</b>                    | <b>33,0</b>                                | <b>1,65</b>      | 43,0  | 3,0              | 40,0   |