

## Лабораторна робота №1

### *Розрахунок основних показників надійності ТЗ*

Для нормативного забезпечення методів, заходів та засобів вимірювання, спрямованих на досягнення необхідного рівня надійності, використовується система стандартів «Надійність у техніці». Ця система відповідно до міжнародного стандарту ISO 8402-86, державних стандартів ДСТУ 2860-94 «Надійність техніки. Терміни та визначення» та ДСТУ 3004-95 «Надійність техніки. Методи оцінки показників надійності за експериментальними даними» забезпечує ефективність організаційно-технічних, конструкторсько-технологічних і експлуатаційних заходів, спрямованих на досягнення необхідного рівня надійності технічних засобів (ТЗ). Аналізом і дослідженням цих питань займається наука, яка називається теорією надійності (theory of dependability), основною задачею якої є вивчення закономірностей виникнення відмов. Ця наука базується на теорії ймовірності і математичної статистики, тому всі розрахунки надійності ТЗ носять ймовірнісний та статистичний характер. При проектуванні технічний засіб (hardware) має відповідати всім технічним вимогам. Ці вимоги можна розділити на: - головні, що забезпечують виконання заданих функцій; - допоміжні, що пов'язані зі зручністю використання, загальним виглядом та ін. З точки зору теорії надійності будь-який ТЗ можна охарактеризувати його властивостями, технічним станом та можливістю відновлення після втрати роботоздатності. При цьому найважливішою комплексною властивістю ТЗ є його надійність.

*Надійністю (dependability)* називається властивість ТЗ виконувати задані функції, зберігаючи в часі значення встановлених експлуатаційних показників в заданих межах, що відповідають заданим режимам та умовам використання, технічного обслуговування, збереження і транспортування.

Надійність включає в себе такі властивості: безвідмовність, довговічність, збереженість та ремонтопридатність.

*Нормування надійності (dependability specification)* – це встановлення у нормативно-технічній та (або) конструкторській (проектній) документації кількісних і якісних вимог до надійності ТЗ. Розглянемо основні терміни та визначення, що використовуються в теорії надійності згідно з міжнародним стандартом ISO 8402-86 та ДСТУ 2860-94 «Надійність техніки. Терміни та визначення».

*Працездатність (up state)* ТЗ – стан технічного засобу, при якому він здатний виконувати задані функції з параметрами, встановленими вимогами нормативно-технічної та конструкторсько-технологічної документації. Відмова (failure) – подія, що вказує на порушення працездатності ТЗ.

*Критерій відмови (failure criterion)* – ознака, за якою оцінюється надійність різних ТЗ.

*Безвідмовність (reliability)* – властивість ТЗ безупинно зберігати роботоздатний стан протягом деякого часу.

*Напрацювання (наробіток) (operating time)* – тривалість роботи ТЗ в годинах, циклах, календарних днях та ін. Напрацювання до відмови (operating time to failure) – напрацювання ТЗ від початку його експлуатації до виникнення першої відмови.

*Напрацювання між відмовами (operating time between failures)* – напрацювання ТЗ від завершення відновлення його працездатного стану після відмови до виникнення наступної відмови.

*Граничний стан (limiting state)* – стан ТЗ, при якому його подальше застосування за призначенням стає неприпустимим чи недоцільним. Довговічність (durability) – властивість ТЗ зберігати робото-здатний стан до настання граничного стану при встановленій системі технічного обслуговування і ремонтів.

*Ремонтопридатність (maintainability)* – властивість ТЗ, яка полягає в можливості попередження і виявлення причин виникнення відмов, підтримання і відновлення роботоздатного стану шляхом проведення технічного обслуговування і ремонтів.

*Збережуваність (storability)* – властивість ТЗ зберігати значення показників безвідмовності, довговічності і ремонтопридатності протягом експлуатації, зберігання та транспортування.

*Ресурс (useful life)* – напрацювання ТЗ від початку його експлуатації чи відновлення після ремонту до переходу в граничний стан.

*Термін експлуатації (term operation)* ТЗ – календарна тривалість від початку експлуатації ТЗ чи відновлення після ремонту до переходу в граничний стан.

*Середній час відновлення (mean time to recovery)* – це математичне сподівання часу відновлення роботоздатного стану. Конструктивно всі ТЗ можна розділити на невідновлювані та відновлювані.

*Невідновлюваними (non-repairable)* називають такі ТЗ, що у процесі виконання своїх функцій не можуть ремонтуватися, а *відновлювані (repairable)* – ремонтуються. З огляду на цю властивість окремо розраховують і нормують показники надійності для відновлюваних та невідновлюваних ТЗ.

*Показник надійності (dependability index)* – це кількісна характеристика однієї або декількох властивостей, що визначають надійність ТЗ. Метрологічна справність (metrology good condition) технічного засобу – це стан ТЗ, що визначає відповідність його нормованих метрологічних характеристик встановленим вимогам.

*Метрологічна надійність (metrology dependability) ТЗ* – це надійність ТЗ в частині збереження його метрологічної справності.

*Метрологічна відмова (metrology failure) ТЗ* – це відмова ТЗ, що полягає у втраті його метрологічної справності.

*Нестабільність (instability) метрологічної характеристики ТЗ* – це зміна метрологічної характеристики ТЗ за встановлений інтервал часу.

*Довірчі межі (confiding limits) нестабільності метрологічної характеристики ТЗ* – це верхня і нижня межі інтервалу, що охоплює нестабільність метрологічної характеристики ТЗ з деякою довірчою вірогідністю.

*Вірогідність (authenticity) метрологічної справності ТЗ* – це вірогідність того, що в заданий момент часу ТЗ виявиться метрологічно справним.

*Середній час (середнє напрацювання - mean operating time) до метрологічної відмови ТЗ* – це математичне сподівання календарного часу експлуатації (напрацювання) ТЗ до першої метрологічної відмови.

*Напрацювання на метрологічну відмову ТЗ* – це відношення сумарного напрацювання ТЗ в стані метрологічної справності на заданий період експлуатації до математичного сподівання числа його метрологічних відмов за цей період

*Інтенсивність (intensity) метрологічних відмов ТЗ* – це умовна щільність вірогідності метрологічної відмови ТЗ, яка визначається для даного моменту часу за умови, що до цього моменту відмови не відбулося.

### **1.1 Показники надійності невідновлюваних ТЗ**

Основними нормованими показниками надійності невідновлюваних ТЗ можуть бути такі показники: – ймовірність безвідмовної роботи,

$P(t)$ ; – ймовірність відмови,

$Q(t)$ ; – частота відмов,

$a(t)$ ; – інтенсивність відмов,

$\lambda(t)$ ; – середнє напрацювання до першої відмови,  $T_{cr}$ .

Оскільки час настання відмови  $T$  є величина випадкова, то  $Q(t)$  – це ймовірність того, що випадкова величина  $T$  набуде значення, менше або рівне  $t$  (інтегральна функція (integral function) розподілу відмов), де  $t$  – час, за який визначається показник надійності (dependability index). Тобто ймовірністю відмови (probability failure) називається ймовірність того, що за певних умов експлуатації в заданому інтервалі часу виникне хоча б одна відмова

$$Q(t) = P(T \leq t). \quad (1.1)$$

Ймовірністю безвідмовної роботи (probability reliability work),

$P(t)$  називається ймовірність того, що за певних умов експлуатації в заданому інтервалі часу або у межах заданого напрацювання  $t$  не відбудеться жодної відмови

$$P(t) = P(T > t). \quad (1.2)$$

Оскільки безвідмовна робота і відмова є подіями неспільними і протилежними, то між ними справедливе таке співвідношення

$$P(t) + Q(t) = 1. \quad (1.3)$$

Оскільки  $Q(t)$  є законом розподілу випадкової величини (відмов), то залежність між можливими значеннями безперервної випадкової величини  $T$  та ймовірностями влучення в їх межі називається щільністю ймовірності (density probability).

Вважаючи, що в момент ввімкнення ТЗ роботоздатний, тобто  $P(0) = 1$ , функція  $P(t)$  монотонно спадає від 1 до 0 так, як це показано на рис. 1.1. При

цьому абсолютно зрозумілим є те, що  $P(\infty) = 0$ , тобто будь-який ТЗ при  $t \rightarrow \infty$  з часом відмовить.

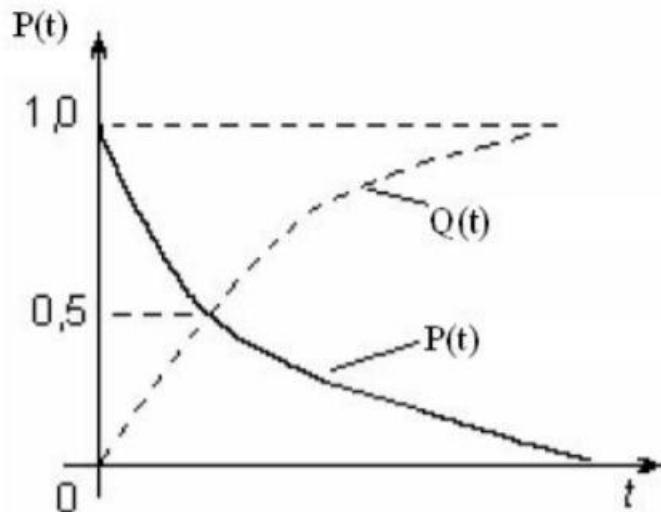


Рисунок 1.1 – Характеристики зміни ймовірності безвідмовної роботи та ймовірності відмови

На практиці використовують статичні імовірнісні характеристики, які визначають за експериментальними даними. При цьому допускається, що в досліді використовуються однакові події і випробування проводяться в одинакових умовах.

*Частота відмов (failure rate),  $a(t)$*  є щільністю ймовірності часу роботи ТЗ до першої відмови

$$a(t) = \frac{dQ(t)}{dt} = \frac{-dP(t)}{dt}.$$

Наступною важливою характеристикою є:

*інтенсивність відмов (intensity failure)  $\lambda(t)$* , під якою розуміють ймовірність відмови в одиницю часу за умови, що до цього моменту відмови не виникало.

Інтенсивність відмов є показником безвідмовності неремонтованих і невідновлюваних об'єктів. Визначається відношенням частоти відмов  $a(t)$  до ймовірності безвідмовної роботи на даний момент часу  $t$

$$\lambda(t) = \frac{a(t)}{P(t)} = \frac{a(t)}{1 - \int_0^t a(t) dt} = -\frac{1}{P(t)} \cdot \frac{dP(t)}{dt}.$$

Звідки

$$\frac{dP(t)}{P(t)} = -\lambda(t) dt.$$

Тому

$$P(t) = e^{-\int_0^t \lambda(t) dt}$$

Це формула зв'язку основних показників надійності ТЗ, що не відновлюються.

Якщо  $\lambda = \text{const}$

$$P(t) = e^{-\lambda t}.$$

При  $t = 0$  значення  $\lambda(t) = a(0)$ .

Формула зв'язку показує, що всі показники надійності  $P(t)$ ,  $Q(t)$ ,  $a(t)$  і  $\lambda(t)$  рівноправні в тому сенсі, що, знаючи один із них, можна визначити інші.

*Середня інтенсивність відмов (mean intensity failure)* – середнє значення інтенсивності відмов у заданому інтервалі часу.

$$\bar{\lambda}(t_1, t_2) = \frac{1}{t_2 - t_1} \int_{t_1}^{t_2} \lambda(t) dt.$$

**Приклад 1.1.** Інтенсивність відмов ТЗ залежить від часу і виражається функцією  $\lambda(t) = \frac{k^2 t}{(1 + kt)}$ . Необхідно визначити ймовірність безвідмовної роботи, частоту відмов і середнє напрацювання до першої відмови.

**Розв'язування:** Ймовірність безвідмовної роботи розрахуємо за

формулою  $P(t) = e^{-\int_0^t \lambda(t) dt}$ . Вона після відповідних математичних перетворень набуде вигляду:  $P(t) = e^{-kt}(1 + kt)$ . Частота відмов визначається шляхом

$$\lambda(t) = \frac{a(t)}{P(t)} = \frac{a(t)}{1 - \int_0^t a(t) dt} = -\frac{1}{P(t)} \cdot \frac{dP(t)}{dt}.$$

підстановки  $P(t)$  у формулу , яка після

перетворень набуде вигляду:  $a(t) = k^2 t e^{-kt}$ .

Відповідно до формулі середнє напрацювання до першої відмови буде

$$T_{cp} = \int_{-\infty}^{+\infty} t a(t) dt,$$

дорівнювати:

**Приклад 1.2.** На випробування поставлено  $N_0 = 1000$  ТЗ. За час  $t = 3000$  год. відмовило  $n(t) = 200$  ТЗ, а за інтервал часу  $\Delta t = 100$  год. відмовило ще  $n(\Delta t) = 100$  ТЗ. Необхідно визначити статистичну оцінку основних показників надійності  $P(3000)$ ,  $P(3100)$ ,  $P(3050)$ ,  $a(3050)$ ,  $\lambda(3050)$ .

**Розв'язування:**

$$\bar{P}(t) = \frac{N_0 - n(t)}{N_0} = \frac{N_t}{N_0},$$

За формулою визначимо: для  $t_n = 3000$  (початок інтервалу)

$$\bar{P}(3000) = \frac{N_0 - n(t)}{N_0} = \frac{N_0 - n(3000)}{N_0} = \frac{400 - 200}{400} = 0,5;$$

для  $t_n = 3100$  (кінець інтервалу)

$$\bar{P}(3100) = \frac{N_0 - n(3100)}{N_0} = \frac{400 - 300}{400} = 0,25.$$

Визначимо середню кількість ТЗ, що справно працюють в інтервалі  $\Delta t$

$$N_{cp} = (N_i + N_{i+1}) / 2 = (200 + 100) / 2 = 150.$$

Кількість ТЗ, що відмовили за час  $t = 3050$  год.

$$n(3050) = N_0 - N_{cp} = 400 - 150 = 250.$$

Тоді:

$$\bar{P}(3050) = \frac{N_0 - n(3050)}{N_0} = \frac{400 - 250}{400} = 0,375.$$

За формулами знаходимо оцінку частоти та інтенсивності відмов:

$$\bar{a}(3050) = \frac{n(\Delta t)}{N_0 \cdot \Delta t} = \frac{100}{400 \cdot 100} = 2,5 \cdot 10^{-3} (\text{год}^{-1});$$

$$\bar{\lambda}(3050) = \frac{n(\Delta t)}{N_{cp} \cdot \Delta t} = \frac{100}{150 \cdot 100} \approx 6,7 \cdot 10^{-3} (\text{год}^{-1}).$$

Перевіримо формулу  $\bar{\lambda}(t) = \bar{a}(t) / \bar{P}(t)$

$$\bar{\lambda}(3050) = \frac{\bar{a}(3050)}{\bar{P}(3050)} = \frac{0,0025}{0,375} \approx 6,7 \cdot 10^{-3} (\text{год}^{-1}).$$

### **Завдання для самостійної роботи:**

- Інтенсивність відмов ТЗ залежить від часу і виражається функцією (за номером варіанта). Необхідно визначити ймовірність безвідмовної роботи, частоту відмов і середнє напрацювання до першої відмови.

1	2	3	4	5	6	7	8
$\Lambda(t) =$ —	$\Lambda(k) =$ —						

- На випробування поставлено  $N_0 = X$  ТЗ. За час  $t = Y$  год. відмовило  $n(t) = Z$  ТЗ, а за інтервал часу  $\Delta t = L$  год. відмовило ще  $n(\Delta t) = M$  ТЗ. Необхідно визначити статистичну оцінку основних показників надійності  $P(Y)$ ,  $P(Y+L)$ ,  $P(0,5*(Y+L))$ ,  $a(0,5*(Y+L))$ ,  $\lambda(0,5*(Y+L))$ .

№вар	1	2	3	4	5	6	7	8
X	500	700	900	1100	1300	1500	1700	1900
Y	1000	1500	2000	2500	3000	3500	4000	4500
Z	50	70	90	110	200	250	300	330
L	80	1001	1201	150	150	180	200	220
M	20	30	40	50	60	70	80	90