**Види контролю і система накопичення балів**

Сумарний рейтинговий бал за період вивчення дисципліни «Ливарне виробництво» складає 100 балів.

Оцінювання навчальних успіхів студентів реалізується шляхом проведення поточного та підсумкового контролю успішності. Теоретичний (лекції, контрольні роботи і залік) і практичний курси (лабораторні роботи практичні завдання) дисципліни оцінюються окремо.

Робочим навчальним планом підготовки з дисципліни «Ливарне виробництво» передбачене проведення підсумкового контролю у формі заліку, максимальна оцінка якого складає 40 балів.

*Розподіл балів за поточними видами контролю з дисципліни*

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| № розділу | Вид поточного контролю | Макс-на кіл-сть балів |
| 1 | Лабораторна робота № 1 | 5 |
| 1 | Тестування 1 | 4 |
| 2 | Лабораторна робота № 2  | 5 |
| 2 | Тестування 2 | 4 |
| 3 | Лабораторна робота № 3  | 5 |
| 3 | Тестування 3 | 4 |
| 4 | Практичне завдання № 1 | 5 |
| 5 | Практичне завдання № 2 | 5 |
| 5 | Контрольна робота  | 10 |
| 4 | Тестування 4 | 4 |
| 6 | Тестування 5 | 4 |
| 6 | Практичне завдання № 3 | 5 |
|  | **Усього за видами поточного контрою** | **60** |
|  | **Підсумковий контроль:*** **Теоретичні питання**
* **Практичне завдання**
 | **20****20** |
|  | **УСЬОГО** | **100** |