

Контрольна робота № 1

ВИВЧЕННЯ ДЕФЕКТІВ СТАЛЕВИХ ЗЛИВКІВ ТА ВИРОБІВ ТА ПІДБІР МЕТОДІВ ДІАГНОСТУВАННЯ

Мета роботи:

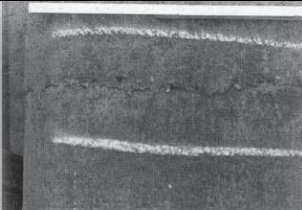
- ознайомитися з характерними видами дефектів сталевих зливоків та виробів;
- навчитися їх класифікувати та визначати;
- навчитися підбирати оптимальні методи контролю.

Порядок виконання роботи

Для довільних п'яти дефектів (обираються за бажанням) необхідно з атласу дефектів або іншої довідкової літератури виписати характерні ознаки дефекту, зробити ескізний вигляд цього дефекту, вказати причину його появи та методи запобігання. Визначити яким методом неруйнівного контролю можливо його діагностувати.

Приклад наведено в таблиці.

Таблиця 1 – Результати роботи

| Назва дефекту | Рисунок | Характерні ознаки | Причина появи | Методи запобігання | Методи діагностування |
|---------------|---|--|--|---|-----------------------|
| Плени |  | Потьоки та бризки на поверхні злитка, на яких виділяється корка, яка утворилась в процесі застигання | Інтенсивне розбризгування під час заповнення виливниці | Підбір раціональної форми донної частини злитку, збільшення швидкості розливки, застосування сифонної розливки. | Візуальний контроль |