**Контрольні питання модуль 2**

1. Вакуумно-дугові печі (ВДП). Типова ВДП.
2. Електрошлакові печі (ЕШП). Типова ЕШП.
3. Електронно-променеві печі (ЕПП). Піч У-270М.
4. Обладнання для електролітичного рафінування. Автоматизована лінія для виробництва стрічки катодних основ.
5. Лінія механізованого складання катодів.
6. Обладнання магнієвих електролізерів.
7. Алімінійові електролізери з боковим струмопідводом.
8. Алімінійові електролізери з верхнім струмопідводом.
9. Алімінійові електролізери з обпаленими анодами.
10. Машини нагусеничному ходу для пробивання кірки електроліта.
11. Портальна універсальна наземно-рейкова машина для обслуговування електролізерів.
12. Розрахунки пневмопривода механізму повороту стійки машини для пробивання кірки електроліта.
13. Машина для витягання стумопроводящих штирів.
14. Машина для забивання стумопроводящих штирів.
15. Візок штирьового крана.
16. Ковші для металів і шлаків, насоси для перекачування розплавів.
17. Визначення перекидного момента конічного ковша і вибір місць розташування цапф.
18. Рухомі міксери і візки для транспортування металів.
19. Шлаковози.
20. Механізм кантування чаши шлаковозів.
21. Визначення потужності двигуна механізму кантування чаши шлаковоза.
22. Обладнання для чищення та змащення виливниць.
23. Дробометальна установка для чищення виливниць.
24. Обладнання для роздягання злитків. Загальна схема стриперного пристрою.
25. Будова патрона стриперного пристрою і схематичне зображення 3-х операцій.
26. Стаціонарна машина для роздягання злитків.
27. Карусельна машина для розливу свинцю на чушки.
28. Машина для зняття і укладання чушок.
29. Анодознімачі.
30. Лінія плавлення і розливання катодного цинку.
31. Стрічкова розливна машина для розливу металу на чушки.
32. Розрахунки стрічкової розливної машини. Визначення потужності.
33. Кантувальний розливний пристрій з електромеханічним приводом.
34. Кантувальний розливний пристрій з гідроприводом.
35. Визначення траєкторії руху характерних точок кантувального пристрою.
36. Визначення зусиль натягу в канатах кантувального пристрою.
37. Визначення швидкості кантування і потужності двигуна кантувального пристрою.
38. Установка напівперервного лиття з канатною передачею.
39. Установка напівперервного лиття з ланцюговою передачею.
40. Схеми установок неперервного лиття.
41. Дифузори, автоклави, декомпозери.
42. Агітатори і вилуговувачі.
43. Печі ПНК, хлоратори.
44. Апарати відновлення і вакуумної сепарації.
45. Обладнання для витягнення губчатого титану із реторт.
46. Обладнання для подріблення губчатого титану.