Презентація.

Метою викладання дисципліни «Виробництво спеціальних видів прокату» є навчити студентів вміти знаходити оптимальні варіанти вибору обладнання та технології, проводити технологічні розрахунки для прокатки спеціальних профілів, коліс та бандажів, виробництва гнутих та періодичних профілів, знати особливості прокатки у вакуумі, технології шаруватих матеріалів і прокатки металевих порошків, знати галузі застосування та шляхи вдосконалення виробництва спеціальних видів прокату.

Серед основних методів виготовлення деталей у металургійному виробництві особливе місце займає обробка металів тиском у тому числі виготовлення спеціальних видів прокату. В процесі пластичного деформування змінюється структура металу і підвищуються його механічні властивості. Обробка тиском дозволяє отримувати деталі та напівфабрикати у вигляді заготівель близьких по формі до готової деталі, з високою продуктивністю і малими відходами.

Програма навчальної дисципліни складається з 10-и розділів:

Розділ 1 – Прокатка періодичних профілей.

Розділ 2 – Прокатка металевих куль.

Розділ 3 – Виробництво гнутих профілів прокату.

Розділ 4 – Прокатка арматурної сталі.

Розділ 5 – Прокатка залізничних коліс і бандажів.

Розділ 6 – Виробництво кільцевих поковок і профільованих трубь.

Розділ 7 – Прокатка металевих порошків.

Розділ 8 – Виробництво шаруватих матеріалів прокаткою.

Розділ 9 – Обробка поверхонь металів та сплавів пластичним деформуванням.

Розділ 10 – Спеціальні види прокатки композиційних матеріалів на металевій основі.

Загальна кількість годин – 180, кількість кредитів – 10.