

ТЕСТИ

1. З якою метою у першій кліті встановлюють гладкі циліндричні валки?
 - а) для вирівнювання заготовки;
 - б) для зменшення товщини заготовки;
 - в) для направлення заготовки в профілюючу кліть;
 - г) для підвищення пластичності заготовки.

2. Для яких цілей використовують правильно-калібрувальні кліті?
 - а) для забезпечення правки і усунення скручування готового профілю;
 - б) для забезпечення правки і зменшення товщини заготовки;
 - в) для забезпечення правки і направлення заготовки в профілюючу кліть;
 - г) для забезпечення правки і підвищення пластичності заготовки.

3. Назвіть схожість між профілювкою і прокаткою.
 - а) температура процесу однакова;
 - б) сила і момент прокатки однакові;
 - в) заготовка згинається без деформування;
 - г) заготовка знаходиться в неперервному русі.

4. У чому полягає налаштування правильної машини?
 - а) налаштування правильних роликів на вертикальність;
 - б) налаштування правильних валків на відсутність прогинання;
 - в) налаштування верхнього і нижнього правильних валків на паралельність;
 - г) налаштування станини на відсутність коливань.

5. Які існують способи налаштування нижніх валків стана на вісь профілювання?
 - а) в два прийоми: з 2 по 9 і з 9 по останню кліті;
 - б) в два прийоми: з 1 по 2 і з 2 по останню кліті;
 - в) в три прийоми: з 2 по 9, з 9 по 12 і з 12 по останню кліті;
 - г) в один прийом: з 2 по по останню кліті.

6. Який основний фактор впливає на налаштування стана?
 - а) точна установка усіх опорних валків в горизонтальній і вертикальній площині;
 - б) відсутність люфту у підшипниках;
 - в) вертикальність станини і відсутність її коливань;
 - г) точна установка усіх робочих валків в горизонтальній і вертикальній площині.