ТЕСТИ

1. З яких технологічних процесів складається виробництво залізничних коліс і склад обладнання колесопрокатного виробництва?

а) гаряча прокатка і волочіння;;
б) гаряча прокатка і штамповка;
в) холодна прокатка і штамповка;
г) гаряче пресування і штамповка.

2. Чим відрізняються способи деформації у валках прокатного стану з перемінним радіусом і у кувальних вальцях?

а) при прокатуванні отримують періодичний профіль а при вальцюванні - неперервний;
б) при прокатуванні отримують вихідну заготовку, а при вальцюванні – фінішні вироби;
в) при прокатуванні отримують неперервний профіль а при вальцюванні - періодичний;
г) при прокатуванні отримують сортовий профіль а при вальцюванні - шестигранний.

3. У яких випадках використовують дво – і тривалкові гвинтові калібри при прокатуванні?

а) двовалкові калібри використовують при прокатуванні куль, а тривалкові – при прокатуванні періодичних профілів;
б) двовалкові калібри використовують при прокатуванні періодичних профілів, а тривалкові – при прокатуванні куль;
в) двовалкові калібри використовують при прокатуванні сортових профілів, а тривалкові – при прокатуванні фасонних профілів;
г) двовалкові калібри використовують при прокатуванні шестигранної сталі, а тривалкові – при прокатуванні вальцьових профілів.

4. Які переваги має прокатка у вакуумі?

а) прокатка у вакуумі зменшує коефіцієнт тертя;
б) прокатка у вакуумі збільшує коефіцієнт тертя;
в) прокатка у вакуумі зменшує шорсткість валків;
г) прокатка у вакуумі збільшує шорсткість валків.

5. Яке застосування має арматурна сталь?

а) арматурна сталь застосовується у літакобудуванні;
б) арматурна сталь застосовується у будівництві;
в) арматурна сталь застосовується у залізничному транспорті;
г) арматурна сталь застосовується у будівництві пароплавів.