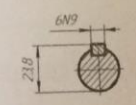
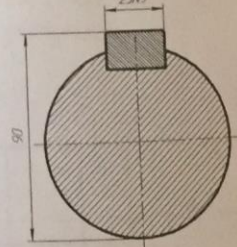


A-A(2:1)



Б-Б(2:1)



Техническая характеристика

- 1 Потребность на ведомый валу редуктора, кВт 5,4
- 2 Обороты на ведомый валу редуктора, Нн 1197,4
- 3 Передаточное число
 - абсолютный: 6,3
 - ступенчатый: 5,6
- 4 Коэффициент полезного действия 0,868

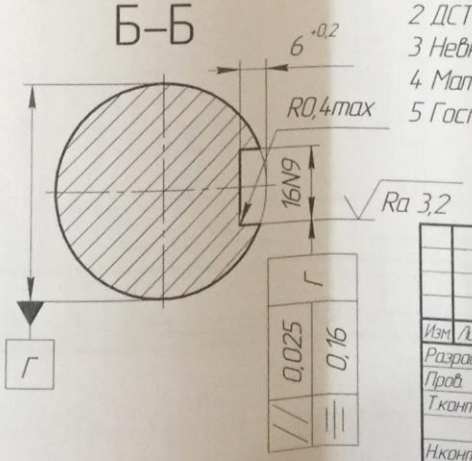
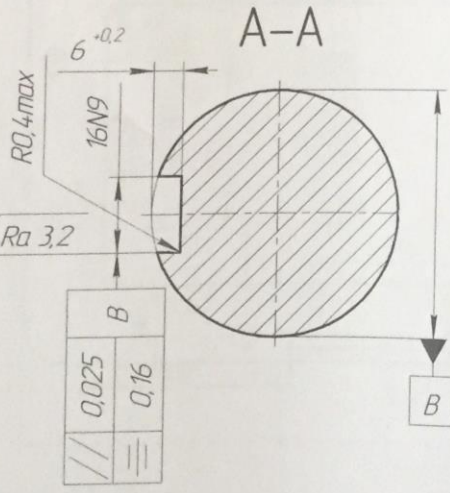
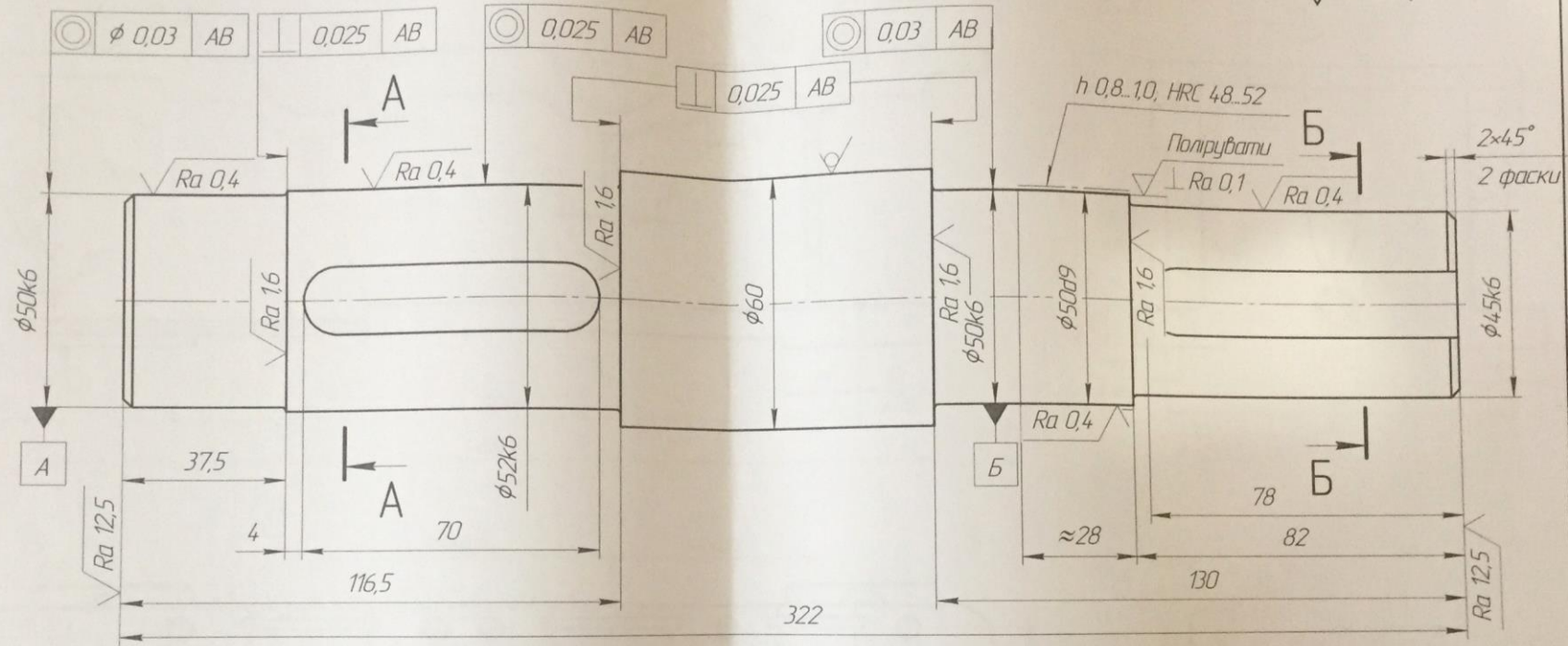
Технические данные

- 1 Плотность контакта зуб по высоте зуба - не менее 40%, по ширине - не менее 60%
- 2 Перед складыванием вал посадкой поверхности эмалью смазывать ШМАНН - 203 ГОСТ 6267 - 79
- 3 На плоскости размещения корпус и крышки редуктора при окончательном складывании равномерно нанести пасту "Термитик"
- 4 После складывания в корпус редуктора залить 4 % л масла индустриального И - 70А ГОСТ 20799 - 75
- 5 После складывания редуктора обкатать при таких режимах:
 - на холостом ходу 25 мб
 - при нагрузке 25% 10 мб
 - при нагрузке 50% 5 мб
 - при полной нагрузке 10 мб
- 6 После обкатки залить редуктор препаратом для смазки подшипников и залить свое масло
- 7 Складывая, разобранные по конструкции редуктора проверить зазоры, проверить болты

ДМ22807.000 СК									
Редуктор (Воздушный)									
Складские кресления									
№	Изм.	Исполн.	Дата	Лист	№	Изм.	Исполн.	Дата	Лист
1				67	12				
ИЗМ. №1 к ДМ 22807.000 СК									
ИЗМ. №1 к ДМ 22807.000 СК									

DM22057.002

$\sqrt{Ra\ 6,3}$ (✓)



- 1 НВ 260..285 окрім місця, що вказане особлива.
- 2 ДСТУ ISO 2768-т.
- 3 Невказані радіуси 1 мм.
- 4 Матеріал-замінник сталь 40Х ГОСТ 4543-71.
- 5 Гострі кромки притупити.

Перш примен
 Спроб №
 Підп. і дата
 Підп. і дата
 Взам. шкід №
 Інв. № шкід
 Підп. і дата
 Інв. № подл.

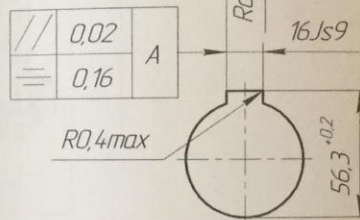
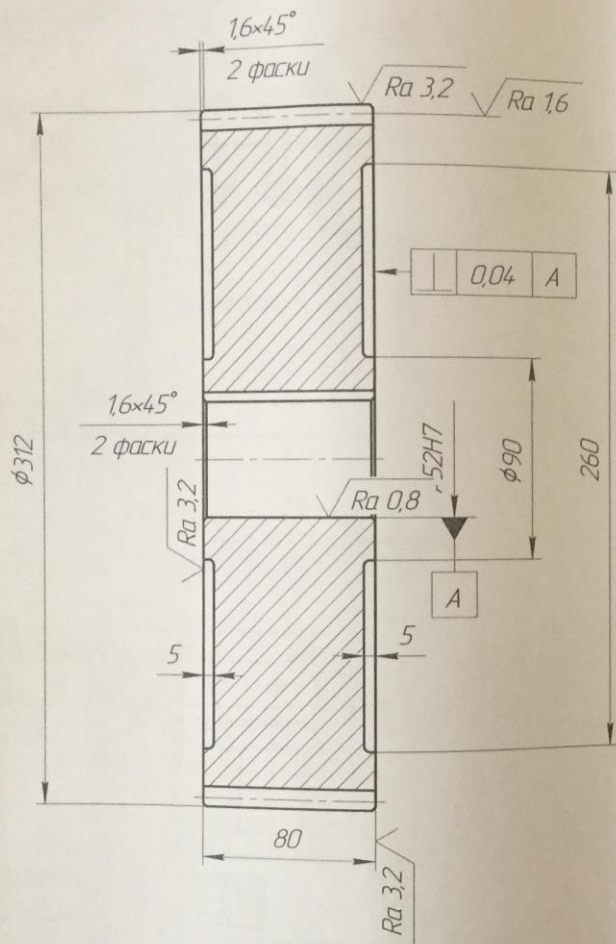
Изм./Лист	№ докум	Подп.	Дата
Разраб	Бондаренко		
Проб	Шевченко		
Т.контр.			
Н.контр.			
Утв.			

DM.22057.002		
Лист	Масса	Масштаб
		1:1
Вал тихохідний		
Лист	Листов	1
МОНУ		
Сталь 45 ГОСТ 1050-88		
ІНІЗНІ кафедра МО група 6.1330		
Формат А3		

Копіював

DM.22057.003

✓(✓)



Модуль	m_n	4
Число зубів	Z	76
Кут нахилу	β	0°
Напряв лінії зуба	-	прямозубе
Коефіцієнт зміщення	X	0
Ступінь точності	-	8-B
Пятно контакту	по висоті	% не менш 40
	по ширині	% не менш 60
Дільний діаметр	d	304

- 1 187 ... 217 НВ.
- 2 Радіуси скруглень 1,6 мм max.
- 3 ДСТУ ISO 2768-т.
- 4 Матеріал-замінник сталь 40Х ГОСТ 4543-71.

Перш. примір.

Спроб. №

Підп. і дата

Інв. № докл.

Взам. інв. №

Підп. і дата

Інв. № докл.

Ізм./Лист	№ док-м	Підп.	Дата
Разроб.	Бандаренко		
Проб.	Шевченко		
Т.контр.			
Інконтр.			
Чтб.			

DM.22057.003

Колесо тихохідне

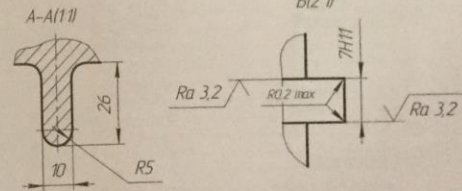
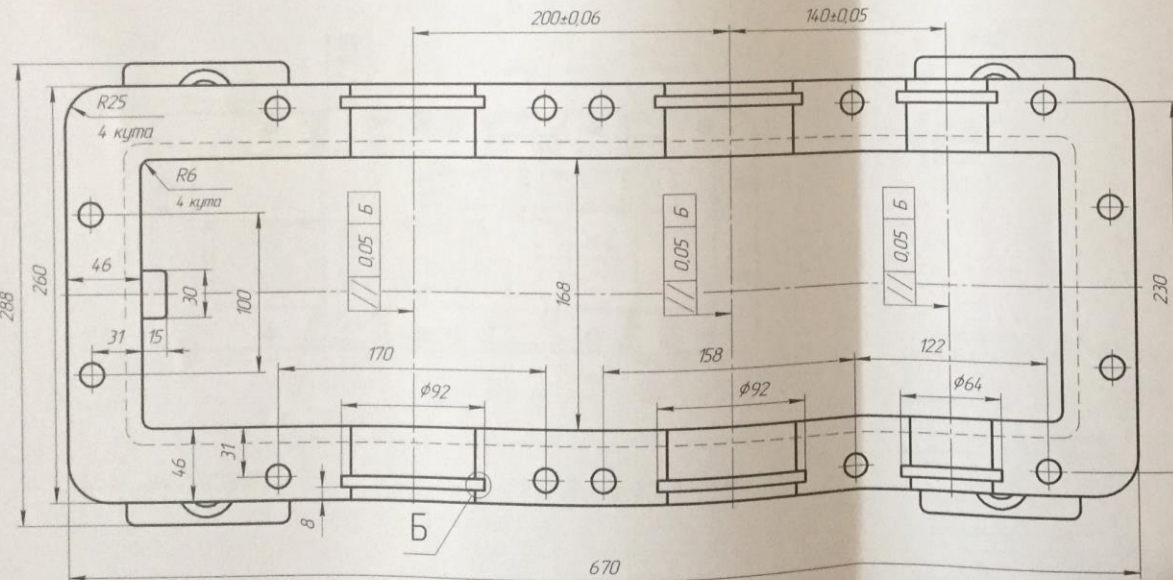
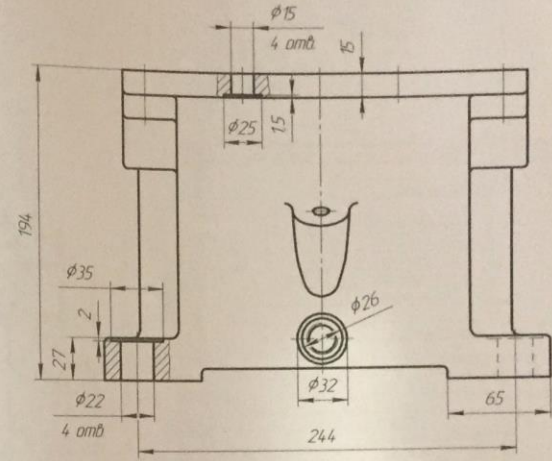
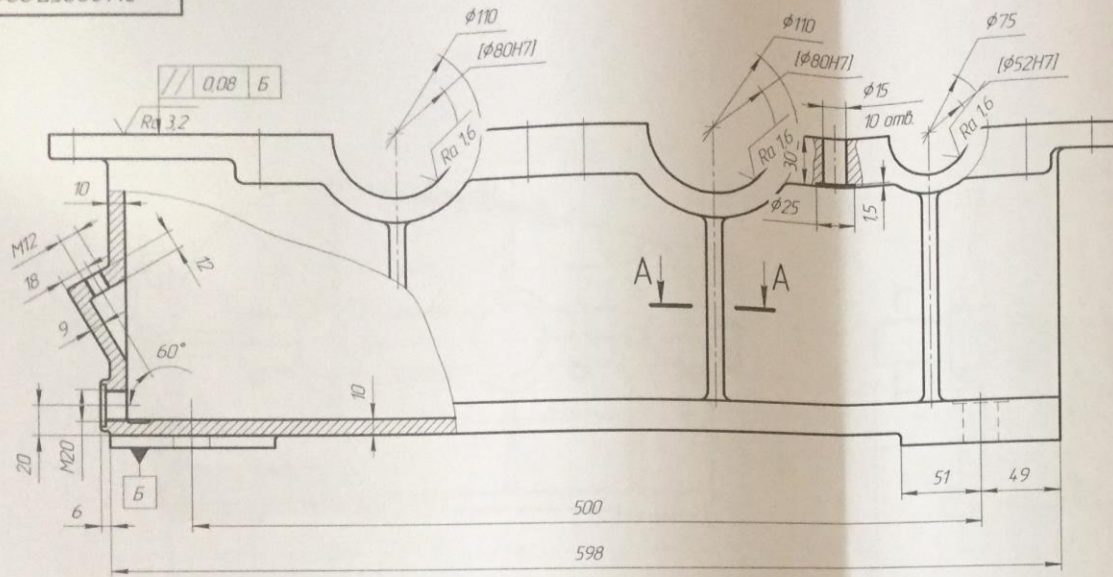
Сталь 45 ГОСТ 1050-88

Лист	Масса	Масштаб
		12
Лист	Листов	1
МОНУ		
ІННІЗНІ, кафедра МО		
група 6.1330		
Формат А3		

Копіював

DM22057.001

✓✓✓



1. Обработку по размерам у квадратных дужках радиусы разом із деталлю 01ДМК 156 1000002 і в наступному застосовувати спільно.
2. Невказані либарні радіуси 5 мм.
3. Либарні ухили по ГОСТ 3221-80.
4. ДСТУ ISO 2768-m.
5. Матеріал-замінник С425 ГОСТ 1412-85.

DM22057.001				Лист	Масштаб	Масштаб	Масштаб
Имя Листа	№ документа	Лист	Всего	Корпус редуктора			
Разработ	Бондаренко			12			
Провер	Шефченко			1			
Технический				1			
Инженер				1			
Механик				1			
Конструктор				1			
Материал				СЧ 20 ГОСТ 1412-85			
Материал				AZ			