

Метою викладання дисципліни «Прокатка листів та штаб» є забезпечення теоретичної підготовки майбутнього фахівця з обробки металів тиском в галузі розробки способів та обладнання для станів гарячої та холодної прокатки, які забезпечать отримання штаб високої якості поперечного і поздовжнього профілю.

Основними завданнями вивчення дисципліни «Прокатка листів та штаб» є ознайомлення студентів з основними методами точної прокатки листів та штаб, надання знань щодо застосування та шляхи вдосконалення виробництва листопрокатної продукції.

Програма навчальної дисципліни складається з 2-х розділів:

Розділ 1 – Поздовжня та поперечна різнотовщинність штаб та її формування.

Розділ 2 – Площинність штаби та регулювання її профілю.

Загальна кількість годин – 180, кількість кредитів – 6.