**Навчальна дисципліна****«****Управління технічним обслуговуванням та ремонтами**

**на** **промислових підприємствах»**

***Метою викладання*** дисципліни «*Управління технічним обслуговуванням та ремонтами на промислових підприємствах*» оволодіння теорією та практичним досвідом з організації технічного обслуговування та ремонту технічних засобів, устаткування та обладнання промислового підприємства для забезпечення їх ефективного використання та експлуатації в практичній діяльності за фахом.

***Основними завданнями*** вивчення дисципліни «*Управління технічним обслуговуванням та ремонтами на промислових підприємствах*» є формування у майбутніх фахівців сучасного системного мислення комплексу спеціальних знань у галузі організації та управління операційною діяльністю як окремих дільниць промислового підприємства, так підприємством в цілому, зокрема:

* вивчення сутності засобів технічних виробництва, устаткування та обладнання, ролі та значення їх ефективного використання та експлуатації (як виробничої, так і технічної) для функціонування та розвитку промислового підприємства;
* набуття знань щодо існуючих концепцій формування та ефективного використання цілісної системи технічного обслуговування і ремонту (ТОіР) на промисловому підприємстві;
* ознайомлення з вимогами щодо документаційного супроводження системи ТОіР та нормативної база системи планово-попереджувальних ремонтів (ППР) на промисловому підприємстві;
* ознайомлення з сутністю технічного обслуговування технічних засобів та обладнання промислового підприємства, форм його проведення та його видів;
* набуття знань щодо форм організації виконання ремонтних робіт на промисловому підприємстві, їх видів та способів здійснення, взаємовідносин між виробничим та ремонтним персоналом та методів організації їхньої співпраці.

Знання та навички, отримані студентами при вивченні дисципліни «*Управління технічним обслуговуванням та ремонтами на промислових підприємствах*» ***мають бути враховані*** під час опанування таких дисциплін, як *«Операційний менеджмент», «Інноваційний менеджмент», «Інвестиції в промисловості».*

***Методика викладання*** навчальної дисципліни " *Організаційно-економічне обґрунтування проектів та управлінських рішень на промислових підприємствах*" передбачає, разом з викладанням теоретичних засад та аспектів дисципліни під час лекцій та їх практичного опанування на практичних заняттях, шляхом використання сучасних :

* *методів викладання та активізації студентів*, зокрема використання :
* наочних методів - схеми, моделі, алгоритми;
* словесних методів - лекція, пояснення, робота з літературою;
* практичних методів - індивідуальні завдання, контрольні заходи;
* проблемно-пошукових методів - обговорення проблемної ситуації та пошук шляхів її розв’язання;
* методів формування пізнавального інтересу - навчальна дискусія, розбір та аналіз ситуаційних кейсів, що цікаві слухачам;
* дослідницьких методів - самостійна робота, виконання індивідуальних завдань.
* *методів контролю і самоконтролю отриманих студентами знань* (навичок) шляхом поєднання та комбінування усних, письмових, програмованих та ситуаційно-практичних форм;
* *контрольних заходів,* які передбачають разом з обговоренням та теоретичним тестування за змістовим модулем також і виконання письмових практичних завдань та індивідуальних завдань, розгляд проблемно-орієнтованих кейсів за змістовим модулем.

На *практичних заняттях* студенти закріплюють знання, отримані на лекціях і в процесі самостійної роботи, оволодівають основними методами і прийомами вирішення управлінських завдань, а також отримують роз'яснення з окремих питань дисципліни.

***Семестровий контроль знань*** проводиться у формі *іспиту* — це оцінювання рівня засвоєння студентом навчального матеріалу за результатами його роботи на практичних заняттях, який здійснюється у формі співбесіди та тестування з урахуванням результатів складання рубіжних атестацій за змістовими модулями.

**Структура дисципліни**

**Змистовний модуль № 1-2**

**Тема 1.***Життєвий цикл технічних засобів та їх експлуатація*

**Тема 2***.Система технічного обслуговування та ремонту на промисловому підприємстві*

**Змистовний модуль № 3-4**

**Тема 3.** *Організація технічного обслуговування технічних засобів та обладнання промислового підприємства*

**Тема 4.** *Організація ремонту технічних засобів та обладнання промислового підприємства*

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **№змістового модуля**  | **Усього****годин** | **Аудиторні (контактні) види занять, год.** | **Самостійна робота, год.** | **Система накопичення балів (максимальний бал)** |
| **Усього** | **Лекційні**  | **Практичні** |
| **форма навчання** | **ТЗ** | **ПЗ** | **Усього**  |
| **о/д** | **з/дист** | **о/д** | **з/дист** | **о/д** | **з/дист** | **о/д** | **з/дист** |  |  |  |
| **1** | 15 | 1,5 | 1 | 1 | 0,5 | 0,5 | 0,5 | 13,5 | 14 | 10 | 5 | **15** |
| **2** | 15 | 1,5 | 1 | 1 | 0,5 | 0,5 | 0,5 | 13,5 | 14 | 10 | 5 | **15** |
| **3** | 15 | 1,5 | 1 | 1 | 0,5 | 0,5 | 0,5 | 13,5 | 14 | 10 | 5 | **15** |
| **4** | 15 | 1,5 | 1 | 1 | 0,5 | 0,5 | 0,5 | 13,5 | 14 | 10 | 5 | **15** |
| **Усього:** | **60** | **6** | **4** | **4** | **2** | **2** | **2** | **54** | **56** | **40** | **20** | **60** |
| \*\*ПСК - **залік** | **30** |  | 30 | 30 | **30** | **10** | **40** |
| **Загалом** | **90** | **22** | **6** | **4** | **2** | **2** | **2** | **84** | **86** | **58** | **42** | **100** |