

Таблиця 3.1 – Основні параметри лабораторного стану

№ з/п	Параметр	Значення
1	2	3
1	Матеріал, що прокатується	свинець
2	Розмір заготовки, що прокатується, мм <ul style="list-style-type: none"> • Мінімальний перетин, мм x мм • Максимальний перетин, мм x мм 	0,2×17,7 9,5×12,2
3	Прокатні валки: <ul style="list-style-type: none"> • матеріал • діаметр бочки, мм • діаметр шийки, мм • довжина шийки вала, мм • твердість по Брінеллю • довжина бочки, мм 	сталь 40ХН 95 60 90 290 – 300 НВ 212
4	Підшипники прокатних станів: <ul style="list-style-type: none"> • тип • матеріал • вид змащування • гатунок мастила 	Ковзання Бр АЖ 9 – 4 Пластичний Літол 24
5	Установочний механізм: <ul style="list-style-type: none"> • тип • швидкість пересування верхнього валка, мм/с⁻¹ • тип зрівноважування верхнього валка • максимальна висота підйому, мм Двигун: <ul style="list-style-type: none"> • тип 	гвинтовий 2 Пружинний 200 Асинхронний

	<ul style="list-style-type: none"> • потужність, V_a • напруження, V • швидкість обертання, xv^{-1} <p>Зубчаста передача:</p> <ul style="list-style-type: none"> • число зубів шестерні Z_1 • число зубів колеса Z_2 • передаточне відношення i_3 • модуль, мм • діаметр натискного гвинта • тип різьби натискного гвинта • матеріал гвинта • матеріал гайки • висота гайки 	<p>конденсаторний ЗП-93</p> <p>26</p> <p>220</p> <p>25</p> <p>24</p> <p>30</p> <p>1,25</p> <p>4</p> <p>30</p> <p>Уп40×6</p> <p>Сталь 40ХН</p> <p>БрАЖ9-4</p> <p>50</p>
6	<p>Станина:</p> <ul style="list-style-type: none"> • тип • матеріал • площа перетину стійки станини на рівні осі верхнього валка, мм x мм • діаметр болтів якими кріпиться станина до плитовини, мм • вага станини, Н 	<p>Закрита</p> <p>ст 25Л</p> <p>60×60</p> <p>М20</p> <p>500</p>
7	<p>Станинні ролики:</p> <ul style="list-style-type: none"> • діаметр бочки ролика, мм • вага станинних роликів, Н • кількість, шт. 	<p>30</p> <p>15</p> <p>4</p>

	• тип підшипників	кочення
8	З'єднуючий пристрій: <ul style="list-style-type: none"> • діаметр тіла шпинделя, мм • діаметр головки шпинделя, мм • максимальний кут нахилу α, град • довжина шпинделя, мм • тип зрівноважування • матеріал шпинделів • вид змащування 	48 70 8-10 1100 Пружинне Ст. 3 Сухе тертя
9	Шестеренна кліть: <ul style="list-style-type: none"> • тип кліті • окружна швидкість валків, мс^{-1} • тип зуба валків • число зубів валка • модуль, мм • кут нахилу шевронних зубів, град • міжосьова відстань A, мм • матеріал шестеренних валків • тип змащування • гатунок мастила • тип підшипників 	Закрита 0,2 шевроний 25 10 30 250 40ХН Рідинне картерне И-20А Кочення
10	Редуктор привода <ul style="list-style-type: none"> • тип редуктора • міжосьова відстань, мм • число заходів черв'яка • число зубів венця колеса • передаточне відношення, i_p • ширина венця колеса 	РЧП – 180 180 1 51 51 50