

ТЕСТИ

1. Яке характерне обладнання входить до складу стана з поштучним процесом профілювання?
 - а) розмотувач рулонів;
 - б) прокатний стан;
 - в) ножиці для розрізання заготовок на мірні листи;
 - г) укладач пакетів готового профілю.

2. З якого матеріала виготовлені валки?
 - а) X13 і X13Ф1;
 - б) X20 і X20Ф1;
 - в) X22 и X22Ф1;
 - г) X12 і X12Ф1.

3. Що відноситься до арматури стана?
 - а) прокатні валки;
 - б) направляючі ролики;
 - в) станина прокатного стана;
 - г) рольганг.

4. З якою метою проводять термічну обробку валків?
 - а) для підвищення стійкості робочих валків;
 - б) для підвищення пластичності робочих валків;
 - в) для підвищення модулю твердості робочих валків;
 - г) для підвищення гнучкості робочих валків.

5. Назвіть відмінності між профілюванням і згинанням в штампах;
 - а) при профілюванні відбувається деформація нерухомої заготовки, а при згинанні в штампах заготовка неперервно рухається;
 - б) при профілюванні заготовка неперервно рухається, а при згинанні в штампах відбувається деформація нерухомої заготовки;
 - в) при профілюванні валки обертаються з однаковою швидкістю, а при згинанні у штампах швидкість змінюється;
 - г) при профілюванні довжина заготовки обмежена, а при згинанні у штампах довжина заготовки може бути безкінечною.