

## ТЕМА 6. АТЕСТАЦІЯ ВИРОБНИЦТВА

### 6.1. Вимоги до нормативних документів на продукцію, що сертифікується

Атестація виробництва проводиться як один з найголовніших етапів проведення сертифікації продукції, що випускається серійно і масово надходить споживачеві. Вона визначає технічну можливість підприємства щодо забезпечення стабільного випуску продукції, яка відповідає вимогам нормативних документів, що на неї поширюються.

Атестація виробництва проводиться з ініціативи підприємства або за вимогою органа з сертифікації. Вона припускає одержання кількісної оцінки стабільності підтримки (відтворення) показників продукції. Для показників, що підтверджуються сертифікацією, повинні бути рекомендації з оптимальної кількості зразків (проб, вибірок), що випробуються з метою сертифікації, способу і правил добору, а також порядку проведення технічного нагляду за виробництвом сертифікованої продукції.

Атестація виробництва в Системі проводиться органом по сертифікації продукції, а при його відсутності – організацією, що з доручення Держспоживстандарту України виконує його функції. Підприємство, яке збирається атестувати виробництво продукції в Системі, повинне відповідно до ДСТУ 3414-96 “Система сертифікації УкрСЕПРО. Атестація виробництва. Порядок здійснення” мати повний комплект технічної документації на продукцію і її виробництво. Склад технічної документації визначається особливостями продукції і технологією виробництва.

***Підприємство до початку атестації повинне мати документи, у яких зазначені відомості відносно:***

- організації контролю якості;
- організації контролю за випуском продукції;
- структури відповідальності виробничого персоналу перед керівництвом більш високого рівня за якість виготовлення продукції і виконання робіт;
- системи контролю якості в ході технологічного процесу, включаючи контроль матеріалів і комплектуючих виробів;
- системи контролю за внесенням змін у технічну документацію на продукцію;
- засобів вимірювання, контролю за випробувальним устаткуванням, що використовується при виробництві продукції;
- системи перевірки засобів вимірювання і контролю випробувального устаткування;

- порядку формування і позначення партії продукції, що випускається, порядку формування і позначення вибірки з партії для випробування або контролю;
- порядку реєстрації результатів контролю або випробувань, складання, твердження і збереження протоколів випробувань;
- порядку, що забезпечує випуск тільки тих партій продукції, що відповідають вимогам нормативно-технічної документації.

Крім того, до проведення атестації підприємство повинне розробити інструкцію з атестації технічних можливостей відповідно до РНД 50-006-93.

## **6.2. Вимоги до організації контролю за виготовленням і випуском продукції**

Підприємство, що має намір атестувати виробництво в Системі, повинне призначити Головного контролера і його заступника.

Головний контролер має бути кваліфікованим фахівцем у технічному й адміністративному відношенні, щоб здійснювати відповідний вимогам контроль за випуском продукції. Він повинний мати достатні повноваження і матеріальне забезпечення для виконання ефективного контролю якості сировини, матеріалів і комплектуючих виробів, що надходять, контролю якості в процесі виготовлення і випуску готової продукції, що сертифікується.

Головний контролер повинний бути незалежний від керівництва, що безпосередньо відповідає за виготовлення продукції. Наказом по підприємству йому повинні бути надані такі основні повноваження:

- право вимагати усунення відхилень від установлених вимог до пред'явлення виготовленої продукції на сертифікацію;
- право вимагати внесення змін у технічну документацію і договори на постачання відповідно до вимог органа з сертифікації;
- право скасовувати представлення на сертифікацію виготовленої продукції, що не відповідає вимогам, встановленим органом з сертифікації, або на яку не поширюються вимоги програми сертифікації;
- визначати відповідність продукції, що сертифікується, установленим вимогам перед її відвантаженням.

***Головний контролер підзвітний першому керівникові підприємства і здійснює такі основні функції:***

- підтримує зв'язок з органом, що здійснює технічний нагляд;
- несе відповідальність за обґрунтованість використання знака або сертифіката відповідності при постачанні партій сертифікованої продукції;
- затверджує протоколи випробування партій сертифікованої продукції, що випускаються.

### **6.3. Порядок атестації виробництва і технічний нагляд за ним**

*Робота з атестації виробництва в загальному випадку припускає виконання таких п'яти етапів:*

- подача заявки (якщо атестація проводиться з ініціативи підприємства) і оформлення документів, що супроводжують процес атестації виробництва;
- попередня оцінка експертами органа з сертифікації наданих підприємством матеріалів, складання висновку про готовність підприємства до атестації виробництва:
  - складання програми і методики атестації;
  - перевірка виробництва й атестація його технічних можливостей;
  - технічний нагляд за атестованим виробництвом.

При проведенні попередньої оцінки комісія експертів при необхідності може:

- запросити у підприємства інші відомості, якщо вони необхідні для попередньої оцінки;
- направляти власного представника для збору додаткової інформації безпосередньо на підприємство.

У випадку негативного висновку підприємство може повторно направити матеріали заявки.

Програма і методика атестації, розроблені комісією експертів, що виконували попередню оцінку, затверджується керівником органа з сертифікації продукції.

Основною задачею перевірки виробництва є оцінка відповідності інформації, що приведена в представлених матеріалах, фактичному станові безпосередньо на підприємстві, а також проведення необхідних випробувань для атестації технічних можливостей виробництва.

За результатами перевірки комісія протягом місяця складає звіт, що підписується всіма членами комісії і затверджується керівником органа з сертифікації.

На підставі позитивних висновків комісії орган з сертифікації оформляє атестат виробництва, реєструє його в Реєстрі Системи і видає підприємству. Термін дії атестата встановлюється органом з сертифікації, але не більш як на три роки.

Технічний нагляд за атестованим виробництвом здійснює орган з сертифікації протягом терміну дії атестата.

Для продовження терміну дії атестата підприємство не пізніше, як за три місяці закінчення дії атестата, направляє в орган з сертифікації відповідні матеріали, що розглядаються в тому ж порядку, як було викладено вище.

#### ***Запитання для самоперевірки:***

1. Які існують вимоги до нормативних документів на продукцію, що сертифікується?

2. Які існують вимоги до організації контролю за виготовленням і випуском продукції?
3. Яким є порядок атестації виробництва і технічний нагляд за ним?

