

**141. Вкажіть якого стана не має на підприємстві ПАТ «Дніпроспецсталь»**

- А) стан 550
- Б) стан 350
- В) стан 325
- Г) стан 280

**142. Вкажіть якого стана не має на підприємстві ПАТ «Дніпроспецсталь»**

- А) стан 550
- Б) стан 250
- В) стан 325
- Г) стан 280

**143. Який стан спеціалізується на прокатці сортового квадрату 22-35 на ПАТ «Дніпроспецсталь»**

- А) стан 550
- Б) стан 1050
- В) стан 325
- Г) стан 280

**144. Який стан спеціалізується на прокатці сортового квадрату 45-100 на ПАТ «Дніпроспецсталь»**

- А) стан 550
- Б) стан 1050
- В) стан 325
- Г) стан 280

**145. Який стан спеціалізується на прокатці сортового круга 8-22 на ПАТ «Дніпроспецсталь»**

- А) стан 550
- Б) стан 1050
- В) стан 325
- Г) стан 280

**146. Який тип стана 550 ПАТ «Дніпроспецсталь»**

- А) обтискний дуо-реверсивний стан лінійного типу
- Б) стан лінійного типу, який складається з 4 клітей
- В) стан лінійного типу (2 лінії), який складається з 8-клітей
- Г) стан неперервного типу, який складається з 4 клітей

**147. Який тип стана 325 ПАТ «Дніпроспецсталь»**

- А) обтискний дуо-реверсивний стан лінійного типу
- Б) стан лінійного типу, який складається з 4 клітей
- В) стан лінійного типу (2 лінії), який складається з 8-клітей
- Г) стан неперервного типу, який складається з 4 клітей

**148. Який тип стана 1050 ПАТ «Дніпроспецсталь»**

- А) обтискний дуо-реверсивний стан лінійного типу
- Б) стан лінійного типу, який складається з 4 клітей
- В) стан лінійного типу (2 лінії), який складається з 8-клітей
- Г) стан неперервного типу, який складається з 4 клітей

**149. Який тип стана 280 ПАТ «Дніпроспецсталь»**

- А) обтискний дуо-реверсивний стан лінійного типу
- Б) стан лінійного типу, який складається з 4 клітей
- В) стан лінійного типу (2 лінії), який складається з 8-клітей
- Г) стан лінійного типу (3 лінії) в складі 10 клітей

**150. Який стан спеціалізується на прокатці сортового шестиграннику 23-37 на ПАТ «Дніпроспецсталь»**

- А) стан 550
- Б) стан 1050
- В) стан 325
- Г) стан 280

**151. Для якої схеми прокатки характерна наявність максимуму обтиснень посередині ширини калібру:**

- а) квадрату з шестикутника
- б) круга з овалу
- в) квадрата з овалу
- г) овалу з квадрату

**152. Як визначається коефіцієнт витяжки**

- в)  $\mu = F_0 / F_1$
- б)  $\mu = F_1 / F_0$
- в)  $\mu = L_0 / L_1$
- г)  $\mu = \Delta H / H_0$

**153. В якій схемі прокатки посередині калібру розташовується зона мінімальних деформацій:**

- а) круга з овалу
- б) овалу з квадрату
- в) квадрата з овалу
- г) ромбу з квадрату

**154. Які калібри використовують для прокатки заготовок квадратних або близьких до нього перетинів на блюмінгах**

- а) ромб-квадрат
- б) ящикові
- в) овал-квадрат
- г) ромб-ромб

**155. В якій схемі прокатки максимальні обтиснення мають місце посередині ширини калібру, але деформація більш близька до рівномірної:**

- а) ромбу з квадрату
- б) квадрата з овалу
- в) круга з овалу
- г) овалу з квадрату

**156. Який недолік ящикових калібрів**

- а) не можливість одержання геометрично правильного квадрата або прямокутника
- б) глибокий вріз у тіло валка, що знижує його міцність
- в) нерівномірне завантаження двигунів по проходам
- г) погано збивається окалина

**157. При якій прокатці підведена до валків штаба спочатку доторкається бічних стінок калібру:**

- а) ромбічної штаби в квадратному калібрі
- б) овальної штаби в круглomu калібрі
- в) квадратної штаби в овальному калібрі
- г) прямокутної штаби в розрізному калібрі

**158. Як визначити середнє відносне обтиснення:**

- а)  $\varepsilon_{cp} = \Delta h_{cp} / h_{1cp}$
- б)  $\varepsilon_{cp} = \Delta h_{cp} / h_{0cp}$
- в)  $\varepsilon_{cp} = h_{1cp} / \Delta h_{cp}$
- г)  $\varepsilon_{cp} = h_{0cp} / \Delta h_{cp}$

**159. Яка основна перевага системи ромб-ромб:**

- а) спостерігається рівномірність деформації по ширині штаби
- б) добре збивається і відділяється окалина
- в) одержання геометрично більш точних заготівель
- г) можливість одержання квадратної заготівлі при пропуску штаби двічі через той самий калібр із кантуванням на 90°

**160. Яка система калібрування має найбільші коефіцієнти витяжки:**

- а) ящикових калібрів
- б) ромб-ромб
- в) овал-квадрат
- г) ромб-квадрат