

## ТЕСТИ

1. Сутунка – це ...

лист квадратного або близького до нього перетину в межах  $400 \times 400 \dots 150 \times 150$  мм;  
лист прямокутного перетину товщиною від 50 до 300 мм, ширину від 500 до 1800 мм;  
напівпродукт квадратного або близького до нього перетину розміром від  $150 \times 150$  до  $50 \times 50$  мм;  
штаба невеликої ширини;  
блюм.

2. Що відіграє вирішальну роль у визначенні пропускну здатності прокатного стана?

транспортні засоби;  
робочі кліті;  
ножиці;  
холодильники;  
рольганг.

3. Закон сталості об'єму полягає в тому, що: ( $V_1$  і  $V_2$  об'єми до і після деформації)

$V_1 = V_2 = 0$ ;  
 $V_1 = V_2$ ;  
 $V_1 \neq V_2 \neq 0$ ;  
 $V_1 = V_2 = \text{const}$ ;  
 $V_1 > V_2$ .

4. Рекристалізаційний відпал холоднокатаної сталі проводять з метою ...

відновити пластичність;  
підвищення твердості;  
зняття остаточних напружень;  
підвищення міцності;  
підвищення зносостійкості.

5. Випередженням називають таке явище при прокатуванні штаб, коли метал, виходячи із валків, має швидкість:

меншу ніж колову швидкість прокатних валків;  
середню швидкість прокатних валків;  
більшу дугу захвату;  
більший кут захвату;  
більшу ніж колова швидкість прокатних валків.

6. У перших проходах на блюмінгу обтиснення обмежується умовами:

кутом захвату розкату;  
швидкість валків;  
швидкістю рольгангу;  
розширенням;  
температурою валків.

7. Що таке коефіцієнт тертя:

інтенсивність тертя в осередку деформації;  
відношення нормальної сили до контактної сили тертя;  
відношення сили тертя до нормальної сили;  
відношення напруження течії металу до сили тертя.